

SÄURESCHUTZSYSTEM FÜR TANKS UND BEHÄLTER AUS STAHL BESTÄNDIGKEITSLISTE



INFORMATION

Langjährige Untersuchungen und Erfahrungen aus der Praxis, haben zu der Einstufung der Beständigkeit geführt. Die Ausprüfungen beziehen sich immer auf die Beständigkeit gegen die im betreffenden Fall genannte Chemikalie. Bei gleichzeitiger Einwirkung verschiedener Chemikalien muss die Kittprobe unter den besonderen Betriebsbedingungen (Temperatur, Druck, Konzentration) auf die Beständigkeit untersucht werden.

Das gilt insbesondere, wenn zu einer Beanspruchung durch eine Säure oder Lauge ein Lösungsmittel oder eine oxydative Beanspruchung dazukommt. Wir verweisen in diesem Zusammenhang auch auf die Richtlinie „Chemische Beständigkeit von Beschichtungs-, Verlege- und Verfugemassen“, ausgearbeitet vom Arbeitsausschuss „Ausmauerungen und Kitte“ im Dechema-Fachausschuss „Korrosion und Korrosionsschutz“. Diese Richtlinien liegen auch unseren Prüfungen zu Grunde. Die in der täglichen Praxis gewonnenen Erkenntnisse haben in dieser Zusammenstellung ebenso Beachtung gefunden.

PRÜFUNGEN

Feste Stoffe wurden als wässrige Lösungen geprüft. Sie entsprechen praktisch bei 20° C gesättigten Lösungen. Für alle Angaben gilt, wenn nicht anders vermerkt, die Beständigkeit beim Siedepunkt. Bei Agenzien, deren Siedepunkt über der Temperaturbeständigkeit des betreffenden Sherwin-Williams-Systems liegt, gibt die Beständigkeitsprüfung gemäß der in der Produktdatentabelle ausgewiesenen Temperatur.

ERGEBNISSE

+	beständig
(+)	bedingt beständig (z. B. kurzfristige Beanspruchung)
-	nicht beständig
keine Angabe	nicht geprüft

Bei Verwendung Sherwin-Williams-Kitte als Verfuge- oder Verlegemassen bei Fußböden und Wandflächen kann angenommen werden, dass länger anhaltende Temperaturen über 30° C nicht vorkommen. In diesem Falle kann anstelle der Angabe „bedingt beständig“ die Bewertung „beständig“ treten. Für ergänzende Auskünfte stehen wir jederzeit zu Ihrer Verfügung.

- * bis 150° C
- ** nach thermischer Vorbehandlung
- *** nur nach Absäuerung
- ° bei 10° C

SÄURESCHUTZSYSTEM

Die nachfolgend dokumentierten Prüfergebnisse wurden mit folgendem Beschichtungssystem erzielt:

Magnalux™ VEL

Vinylesterharz-Laminatbeschichtung, ableitfähig / nicht ableitfähig.

Abdichtungen von Auffangwannen und -räumen aus Stahlbeton bei der Lagerung aggressiver Flüssigkeiten: Beschichtungen von Stahltanks zur Lagerung aggressiver Medien wie z.B. konzentrierter Säuren, Laugen und Lösemittel. Bodenbeschichtungen u. a. in Galvanikbetrieben, Beizereien und in Anlagen, in denen mit oxidierten Medien umgegangen wird.

WICHTIGE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und Erfolg versprechenden Beurteilung durch Sherwin-Williams erforderlich sind, Sherwin-Williams rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritte sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neuste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH
Protective & Marine Coatings
Rieter Tal
71665 Vaihingen / Enz
pm.de.info@sherwin.com
protectiveeu.sherwin-williams.com

Chemikalien

Magnalux™ VEL

	Konz.	bei 20°C
Acetaldehyd		+
Aceton		+
Acetonitril		+
Acrylnitril		+
Akkusäure		+
Alkohol (Ethanol)		+
Altöle		+
Aluminiumchlorid-Lösung	30 %	+
Aluminiumsulfat-Lösung		+
Ameisensäure bis	1 %	+
Ameisensäure bis	5 %	+
Ameisensäure bis	20 %	+
Ameisensäure bis	98 %	+
Amidosulfonsäure-Lösung	17 %	+
Ammoniumcarbonat-Lösung	50 %	+
Ammoniumchloridlösung	25 %	+
Ammoniumhydrogenphosphat-Lösung	40 %	+
Ammoniak	25 %	+
Ammoniumnitrat-Lösung	50 %	+
Ammoniumpersulfat-Lösung	50 %	+
Ammoniumsulfat-Lösung	50 %	+
Ammoniumsulfid-Lösung	50 %	+
Anilin		(+)
Anilin-Wasser 1 : 99	99 %	+
Bariumchlorid-Lösung	25 %	+
Beizgemisch (15 % HNO ₃ + 4 % HF)		(+)
Benzaldehyd		(+)
Benzin		+
Benzoessäure bis	10 %	+
Benzol		+
Benzolsulfosäure bis	10 %	+
Benzylacetat		+
Benzylalkohol		+
Benzylchlorid		+
Borfluorwasserstoffsäure	48 %	(+)
Borsäure	5 %	+
Bromwasserstoffsäure	10 %	+
Bromwasserstoffsäure	25 %	+
Bromwasserstoffsäure	48 %	+
n-Butanol (Butylalkohol)		+
sek.-Butanol		+
tert.-Butanol		+
Buttersäure bis	10 %	+
Butylacetat		+
Butylether		+
Cadmiumnitrat	50 %	+
Cadmiumsulfat	50 %	+
Calciumchlorid-Lösung	40 %	+
Calciumhydrogensulfidlösung		+
(Calciumbisulfidlösung)		+
Calciumhydroxid-Lösung	50 %	+
Calciumnitrat-Lösung	50 %	+
Calciumsulfat-Lösung 1 : 1		+
Chlorbenzol		+
Chlordioxid (0,5 % wässrig)	0,5 %	+

Chemikalien

Magnalux™ VEL

	Konz.	bei 20°C
Chloressigsäure	10 %	(+)
Chloressigsäure	100 %	-
Chlorhaltige Gase bis 2 % Cl ₂ bei 20° C	2 %	+
Chlorkalk-Wasser 1 : 1		+
Chloroform		-
Chlorwasser, mit Chlor gesättigt		+
Chlorwasser, gesättigt mit Wasser 1 : 1		+
Chlorwasser, gesättigt mit Wasser 1 : 3		+
Chlorwasserstoffsäure		+
Chromsäure	10 %	+
Chromsäure	25 %	+
Chromschwefelsäure		(+)
Cumol		+
Cyclohexan		+
Cyclohexanol		+
Cyclohexanon		+
Cyclopentan		+
Cyclopentanol		+
Cyclopentanon		+
Dichlorethan _{1,2}		(+)
Dichlormethan		-
Diesekraftstoff		+
Diethylether		+
Diisopropylether		+
Dimethylformamid		-
Dimethylsulfoxid		+
Dinatriumhydrogenphosphat-Lösung	8 %	+
Dinitrobenzol-Wasser 1:1		+
2,4 Dinitrotoluol		+
1,4-Dioxan		+
Diphenyl-Wasser 1 : 1		+
Dischwefeldichlorid		+
Eisen(III)-chlorid-Lösung	46 %	+
Eisen(II)-sulfat-Lösung	20 %	+
Erdöl		+
Essigsäure bis	3 %	+
Essigsäure bis	10 %	+
Essigsäure	100 %	+
Essigsäureanhydrid		+
Essigsäuremethylester		+
Ethanol		+
Ethanol-Wasser 1 : 1		+
Ether (Diethylether)		+
Ethylacetat		+
Ethylamin-Lösung	40 %	+
N-Ethylanilin		+
Ethylbenzol		+
Ethylchlorid		+
Ethylenglycol		+
Fettsäuren C ₁₀ - C ₂₀		+
Flußsäure bis	5 %	-
Flußsäure bis	50 %	-
Formaldehyd-Lösung bis	35 %	+
Furfural		(+)
Furfurylalkohol		(+)
Gallussäure bis	10 %	+

Chemikalien

Magnalux™ VEL

	Konz.	bei 20°C
Gefrierschutzmittel		+
Gerbstoffe (Tannin)-Lösung	50 %	+
Glycerin		+
Glykol		+
Glykolacetat		+
Harnstoff, ges. Lösung		+
Heizöl		+
Hydrazin bis 100 % (getempert)		-
Hydrochinon-Wasser 1 : 1		+
Isobutanol		+
Isopropanol		+
Kaliumbichromat-Lösung (auch in verd. schwefelsaurer Lösung)	11 %	+
Kaliumbromid-Lösung	40 %	+
Kaliumcarbonat-Lösung	50 %	+
Kaliumchlorat-Lösung	5 %	+
Kaliumchloridlösung	25 %	+
Kaliumcyanid-Lösung	40 %	+
Kaliumdichromat	10 %	+
Kaliumhexacyanoferrat (III)-Lösung	50 %	+
Kaliumhydroxid bis	20 %	+
Kaliumhydroxid bis	50 %	+
Kaliumnitrat-Lösung	25 %	+
Kaliumpermanganat-Lösung	10 %	+
Kaliumperoxid bis	5 %	+
Kaliumperoxidsulfat-Wasser 1 : 1		+
Kalkmilch	50 %	+
Kieselfluorwasserstoffsäure	31 %	
Kochsalzlösung	25 %	+
Kohlensäure		+
Kohlenstoffdisulfid		+
Kokosfettsäure		+
Königswasser		-
Kresole		+
Kresol-Lösung	1 %	+
Kupferacetat-Lösung	5 %	+
Kupfer (II)-sulfat-Lösung	15 %	+
Lackbenzin		+
Lebertran		+
Leinöl		+
Magnesiumbisulfitlösung		+
Magnesiumchlorid-Lösung	35 %	+
Magnesiumhydrogensulfit-Lösung (Magnesiumbisulfit-		+
Mäleinsäure bis	10 %	+
Maschinenöl		+
Methanol		+
Methanol-Wasser 1 : 1		+
Methylacetat		+
Methylcyclohexanol		+
Methylenchlorid		-
Methylethylketon		(+)
Milchsäure bis	5 %	+
Milchsäure bis	10 %	+
Milchsäure bis	90 %	+
Mineralöl		+
Mischsäure (15 % HNO ₃ + 4 % HF)		-

Chemikalien

Magnalux™ VEL

	Konz.	bei 20°C
Naphthalin-Wasser 1 : 1		+
Natriumacetat-Lösung	50 %	+
Natriumbichromat-Lösung (auch in verdünnter schwefelsaurer Lösung)	50 %	+
Natriumcarbonat-Lösung 18 % (Soda)	18 %	+
Natriumchlorid-Lösung	25 %	+
Natriumchlorit-Lösung	5 %	+
Natriumhydrogensulfat-Lösung	20 %	+
Natriumhydrogensulfit-Lösung	39 %	+
Natriumhydroxid bis	20 %	+
Natriumhydroxid bis	50 %	+
Natriumhypochlorit-Lösung mit 12 % aktivem Chlor	12 %	+
Natriumhypochlorit-Lösung-Wasser 1 : 9 verdünnt		+
Natriumhypochlorit-Lösung + H ₂ O 1 : 99 verdünnt		+
Natriumnitrit-Lösung	45 %	+
Natriumperoxid-Lösung bis	5 %	+
Natriumsulfat-Lösung	15 %	+
Natriumsulfit-Lösung	20 %	+
Natriumtartrat-Lösung	30 %	+
Natriumthiosulfat-Lösung	40 %	+
Nickelchloridlösung	10 %	+
Nickelnitratlösung	10 %	+
Nickelsulfatlösung	15 %	+
Nitranilin		+
Nitranilin + H ₂ O 1 : 99		+
Nitrobenzol		+
Nitrobenzol + H ₂ O 1 : 99		+
Nitrophenol		+
Nitrophenol + H ₂ O 1 : 99		+
Nitrosylschwefelsäure (Nitrosylhydrogensulfat)		-
4-Nonylphenol		(+)
n-Octan		+
n-Octanol-1		+
Öle, pflanzlich		+
Öle, tierisch		+
Ölsäure		+
Oleum bis	32 %	-
Ottokraftstoffe		+
Oxalsäure-Lösung	10 %	+
Paraffinöl		+
Perchlorsäure bis	70 %	+
Pentan		+
Petroleum		+
Phenol, techn.		(+)
Phenol-Lösung	1 %	+
Phosphorchloride		+
Phosphorsäure bis	20 %	+
Phosphorsäure bis	85 %	+
Polychlorierte Biphenyle		+
Propanol-1		+
Propylacetat		+
Pyridin		-
Pyridin-Lösung	1 %	+
Quecksilber-II-bromidlösung	5 %	+
Quecksilber-II-chlorid-Lösung	5 %	+
Rizinusöl		+

Chemikalien

Magnalux™ VEL

	Konz.	bei 20°C
Rohöl		+
Salicylsäure bis	5 %	+
Salpetersäure	1 %	+
Salpetersäure	5 %	+
Salpetersäure	10 %	+
Salpetersäure	20 %	+
Salpetersäure	65 %	+
Salpetersäure 15 % + Flußsäure 3 %		-
Salzsäure bis	20 %	+
Salzsäure bis	37 %	+
Schwefel, geschmolzen (130° C)		
Schwefelammon-Lösung, s. Ammoniumsulfid		+
Schwefelkohlenstoff		+
Schwefelsäure bis	10 %	+
Schwefelsäure bis	20 %	+
Schwefelsäure bis	50 %	+
Schwefelsäure	70 %	+
Schwefelsäure	90 %	-
Schwefelsäure	96 %	-
Schwefelsäure	98 %	-
Schwefelsäure 70 %, bei 100° C	70 %	+
Schwefelsäure 90 %, bei 100° C	90 %	-
Siliciumtetrachlorid		+
Soda-Lösung, siehe Natriumcarbonat		+
Sulfurylchlorid		(+)
Teer, Teeröle		+
Tenside (Marlipol 013/80, Texapon M40)		+
Terpentin		+
Tetrachlorethan		+
Tetrachlorkohlenstoff		+
Tetrahydrofuran		+
Toluol		+
Trichloressigsäure bis	1 %	+
Trichloressigsäure	100 %	+
Trichlorethan		
1,1,1-Trichlorethan		+
Trichlorethylen		-
Trichlorfluormethan		
Trichlortrifluorethan		
1,1,2-Trichlortrifluorethan		+
Trichlormethan, siehe auch Chloroform		-
Trinatriumphosphat-Lösung	15 %	+
Wasser, dest.		+
Wasserdampf, nicht unter Druck		+
Wasserstoffperoxid	30 %	+
Weinsäure bis	10 %	+
Xylol		+
Zinkchlorid-Lösung	50 %	+
Zinkperoxidlösung	5 %	+
Zinntetrachlorid		+
Zitronensäure-Lösung	10 %	+

SÄURESCHUTZSYSTEM FÜR TANKS UND BEHÄLTER AUS STAHL BESTÄNDIGKEITSLISTE

SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com

Deutschland:
+49 7042 109 4000
pm.kundenservice@sherwin.com

Österreich:
+49 7042 109 4400
pm.customerservice@sherwin.com

Schweiz:
+41 44 936 77 77
cspmbubikon@sherwin.com