



**SHERWIN
WILLIAMS®**

DIE TECHNOLOGIE
FIRETEX® PLATINUM
2K-BRANDSCHUTZBESCHICHTUNGEN



> R30 > R60 > R90 > R120

FROM SPEC TO PROTECT

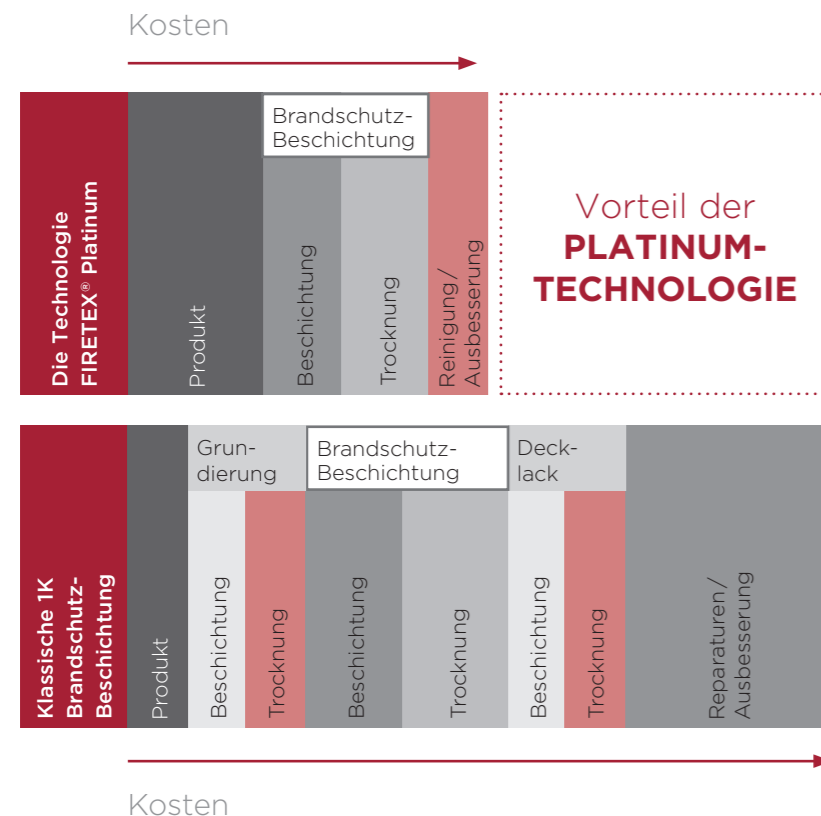
protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

DIE PLATINUM-TECHNOLOGIE 2K- EPOXY: SCHNELL – ROBUST – NACHHALTIG



Mit der Technologie FIRETEX®-Platinum entwickelte unser Forschungsteam vor bereits über 10 Jahren eine neue Generation von Dämmschichtbildnern. In Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern brachten unser Vertrieb und das technische Marketing diese bahnbrechende Innovation 2012 zur Marktreife. Bis heute wurde die Technologie stets weiterentwickelt und stellt damit heute noch eine echte Innovation dar.

Die Technologie FIRETEX®-Platinum differenziert sich von herkömmlichen 1K-Brandschutzbeschichtungen durch entscheidende Eigenschaften. Schnelle Trocknungszeiten, hervorragende Transportfähigkeit und die geringe Anzahl an Arbeitsgängen ermöglichen eine Optimierung der Prozessabläufe. Dies führt trotz eines höheren Materialpreises zu geringeren Gesamtprojektkosten.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

BESCHICHTUNG IM WERK

Bereits nach 24 Stunden ohne Einschränkungen transport- und montagefähig

LÖSEMITTELFREI

Erfüllt Anforderungen nach DGNB, LEED und BREEAM

MECHANISCH HOCH BELASTBAR

Lagerung der beschichteten Stahlbauteile im Freien möglich

2 IN 1: BRANDSCHUTZ + KORROSIONSSCHUTZ

Im Systemaufbau bis C5 sehr hoch geprüft nach DIN EN ISO 12944-6



PRODUKTÜBERSICHT EINSATZBEREICHE R30 > R60 > R90 > R120*



	FIRETEX® Platinum-30 Der Wirtschaftliche	FIRETEX® Platinum Der Innovator	FIRETEX® Platinum-120 Der Ausdauernde					
TECHNOLOGIE	<ul style="list-style-type: none"> • Lebenserwartung > 25 Jahre • Keine Grundierung und kein Decklack für Außenanwendung, Type X • Nach 24 h transport- und montagefähig • Schichtdicke bis 2 mm pro Arbeitsgang • 100 % Festkörper • Hervorragender Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944-6 • Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit • Stoß-, schlag- und abriebfest • Reinigung der Beschichtungsoberfläche mit Wasserhochdruck möglich • Applikation mit 1K-Technik möglich <ul style="list-style-type: none"> • 30 % weniger Verbrauch bei R30 i. Vgl. zu FIRETEX® Platinum • Brandschutz bis R45 	<ul style="list-style-type: none"> • Lebenserwartung > 25 Jahre • Keine Grundierung und kein Decklack für Außenanwendung, Type X • Nach 24 h transport- und montagefähig • Schichtdicke bis 4 mm pro Arbeitsgang • 100 % Festkörper • Hervorragender Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944-6 • Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit • Stoß-, schlag- und abriebfest • Reinigung der Beschichtungsoberfläche mit Wasserhochdruck möglich • Applikation mit 1K-Technik möglich 	<ul style="list-style-type: none"> • Lebenserwartung > 25 Jahre • Keine Grundierung und kein Decklack für Außenanwendung, Type X • Nach 24 h transport- und montagefähig • Schichtdicke bis 4 mm pro Arbeitsgang • 100 % Festkörper • Hervorragender Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944-6 • Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit • Stoß-, schlag- und abriebfest • Reinigung der Beschichtungsoberfläche mit Wasserhochdruck möglich • Applikation mit 1K-Technik möglich <ul style="list-style-type: none"> • 25 % weniger Verbrauch bei R60 i. Vgl. zu FIRETEX® Platinum • Brandschutz bis R150 	TECHNOLOGIE				
ZULASSUNG	<ul style="list-style-type: none"> • ETA 20/1160 • Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0761-CPR-0971 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • VKF Anerkennung Nr. 30422 	<ul style="list-style-type: none"> • ETA 20/1159 • Certifire Certificate CF821 • Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0761-CPR-0388 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • VKF Anerkennung Nr. 323196 • Diverse internationale Zulassungen 	<ul style="list-style-type: none"> • ETA 20/1162 • Certifire Certificate CF5396 • Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0761-CPR-0972 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • VKF Anerkennung Nr. 27074 • Diverse internationale Zulassungen 	ZULASSUNG				
NACHHALTIGKEIT	<ul style="list-style-type: none"> • Halogenfrei • DGNB • LEED v4 • BREEAM <ul style="list-style-type: none"> • Lösemittel- und VOC-frei • Benzylalkoholfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • Halogenfrei • DGNB • LEED v4 • BREEAM <ul style="list-style-type: none"> • Lösemittelfrei nach VdL-RL-04 	<ul style="list-style-type: none"> • Halogenfrei • DGNB • LEED v4 • BREEAM <ul style="list-style-type: none"> • Lösemittel- und VOC-frei • Benzylalkoholfrei 	NACHHALTIGKEIT				
FEUER- WIDERSTAND	R30	>	R60	>	R90	>	R120	FEUER- WIDERSTAND

*In der Schweiz anwendbar bis Feuerwiderstandsklasse R60.

DER INNOVATOR FIRETEX® PLATINUM

Als echte innovation wurde mit FIRETEX® Platinum gestartet, welches sich dank herausragender Produktmerkmale sehr schnell am Markt etablierte. So wurden mittlerweile über eine Million Quadratmeter Stahl mit dem 2K-Dämmschichtbildner beschichtet. Neben den vorhandenen Neuentwicklungen für die Feuerwiderstandsklassen R30 und R120 erweist sich FIRETEX® Platinum vor allem für Anforderungen von R45 bis R90 als besonders leistungsfähig.



ROBUSTE BESCHICHTUNG IM WERK

Die lösemittelfreie 2K-EP-Formulierung ist als Werksbeschichtung nach der Aushärtung

- mechanisch hoch belastbar,
- hält jeglichen Witterungseinflüssen stand und
- ist nach 24 h transport- und montagefähig.

Diese Eigenschaften eröffnen im Stahlbau ganz neue Möglichkeiten, da sie den Bauablauf vereinfachen und beschleunigen.

2 IN 1: BRANDSCHUTZ + KORROSIONSSCHUTZ

FIRETEX® Platinum bietet Brand- und Korrosionsschutz in einem und ist nach DIN EN ISO 12944-6 auf die Korrosivitätskategorie C5 hoch geprüft und zertifiziert.

Die wichtigste Prüfmethode zum Nachweis einer Korrosivitätskategorie ist der Salzsprühtest.

- Dieser kann bei herkömmlichen Dämmschichtbildnern so nicht durchgeführt werden, da zulassungsbedingt keine Fehlstellen oder Beschädigungen am Brandschutz vorhanden sein dürfen.
- FIRETEX® Platinum hält dem Salzsprühtest hingegen stand, wodurch die Oberfläche auch nach der Korrosivitätsprüfung einen geschlossenen Film aufweist und ihrer Funktion als Brandschutzbeschichtung nach wie vor gerecht wird.
- Diese Leistungsfähigkeit wurde im Rahmen von Brandversuchen durch unabhängige Institute geprüft, durch das EAD-European Assessment Document (Europäisches Bewertungsdokument) bestätigt und wird künftig durch kontinuierliche Fremdkontrollen überwacht.

BRANDPRÜFUNG



Abb. links: Beschichteter Probekörper vor dem Brand
Abb. rechts: Aufgeschäumter Probekörper nach dem Brand

DER WIRTSCHAFTLICHE FIRETEX® PLATINUM-30

ERGIEBIG - WIRTSCHAFTLICH - NACHHALTIG

Die 2K-Brandschutzbeschichtung auf Epoxidharzbasis profitiert von den bekannten Vorteilen der Platinum-Technologie und ist auf die Feuerwiderstandsklasse bis R45 abgestimmt. Als ultradünne Beschichtung bietet FIRETEX® Platinum-30 im Vergleich zur Ursprungsinnovation erhebliche Materialeinsparungen bei R30-Anforderungen. Die im Systemaufbau durch unabhängige Institute bestätigte Lebensdauer beträgt mehr als 25 Jahre.



ERFÜLLT ANFORDERUNGEN GEMÄSS DIN EN ISO 12944-6:2018

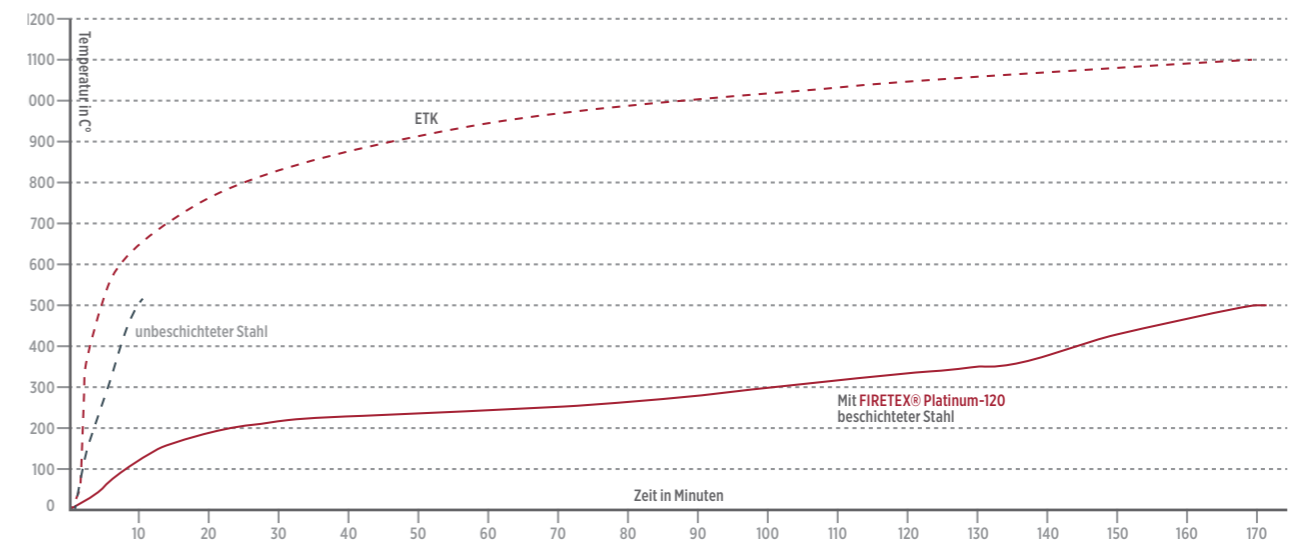
- Sehr stark im Systemaufbau:
Korrosionsschutz bis C5 - sehr hoch
- **Lange Schutzdauer:**
Sehr hoch, über 25 Jahre

DER AUSDAUERENDE FIRETEX® PLATINUM-120

ROBUST - SCHNELL - AUSDAUEREND

Komplettiert wird das Leistungsspektrum der Platinum-Technologie durch FIRETEX® Platinum-120. Als Langzeitperformer erreicht der halogen- und benzylalkoholfreie Dämmschichtbildner höchste Leistungs- und Lebensdauer bei Schutzdauern von bis zu 150 Minuten. Bei R60-Anforderungen verzeichnet er abhängig vom U/A-Wert Verbrauchseinsparungen im Vergleich zu FIRETEX® Platinum.

LANGE SCHUTZDAUER BIS 120 MINUTEN





ARENA 2036 IN STUTTGART REFERENZPROJEKT

Mit der ARENA2036 entstand an der Universität Stuttgart die größte und führende Forschungsplattform für Mobilität in Deutschland.

In dem neuartigen Forschungscampus für die Automobilbranche geht es zum einen um funktionsintegrierte Produkte in Leichtbauweise, zum anderen widmet man sich der hocheffizienten und nachhaltigen Produktion zukunftsfähiger Automobiltechnik. Der Forschungscampus am Pfaffenwaldring zeigt sich von außen als Sheddach-Konstruktion mit einer gefalteten Fassade aus Aluminium und Kunststoff, die eine nahezu stützenfreie, rund 5.000 Quadratmeter große Halle umschließt.

Der Forschungscampus am Pfaffenwaldring zeigt sich von außen als Sheddach-Konstruktion mit einer gefalteten Fassade aus Aluminium und Kunststoff, die eine nahezu stützenfreie, rund 5.000 Quadratmeter große Halle umschließt. Eine übergespannte Kranbahn ermöglicht flexible Versuchsaufbauten an jeder Stelle. Sämtliche Stahlträger des Forschungsneubaus erhielten die feuerhemmende R30 Beschichtung FIRETEX® Platinum bereits im Werk. Die zweikomponentige Brandschutzbeschichtung auf Epoxidharzbasis wurde ohne Grundierung direkt auf den gestrahlten Stahl aufgetragen und erreicht ohne Grund- und Deckbeschichtung die Korrosivitätskategorie C3.

Externe Prüfungen des Herstellers bestätigen eine Lebensdauer der Brandschutzbeschichtung von mindestens 25 Jahren ohne besonderen Wartungsaufwand. Als Decklack setzte man Acrolon® PUR Color Plus im Farbton Verkehrsweiß ein. Durch die werksseitige Beschichtung wurden keine anderen Gewerke durch Spritznebel und Geruchsbelästigung auf der Baustelle gestört. Zudem ermöglichte die Vorfertigung einen wesentlich schnelleren Bauablauf vor Ort, denn die Träger konnten bereits 24 Stunden nach der Applikation auf die Baustelle geliefert werden.

SCHNELLIGKEIT

- Werksbeschichtung
- Transport und Montage nach 24 Stunden möglich

STADTBIBLIOTHEK IN BAD VILBEL REFERENZPROJEKT

Dass auch eine Lagerung beschichteter Bauteile im Freien möglich ist, zeigte das Bauprojekt der Bibliothek Bad Vilbel. Die mit FIRETEX® Platinum beschichteten Stahlbauträger und -stützen lagerten einige Zeit am dortigen Flussufer, an dem später die Bibliothek als Brücke über den Fluss Nidda errichtet werden sollte. Mit Hochdruckreinigern konnte die entstandene Patina einfach und schnell entfernt werden, da die Platinum-Technologie eine hohe Widerstandsfähigkeit aufweist und stoß-, schlag- und abriebfest ist.

Dadurch können die beschichteten Stahlbauteile nach der Werksbeschichtung ohne Transportschäden zu dem gewünschten Zielort gebracht werden. Ein Grund für die bedenkenlose Lagerung im Freien ist zudem die Tatsache, dass FIRETEX® Platinum Korrosions- und Brandschutz in einem Produkt bietet.

Ohne Grund- und Deckbeschichtung ist die Brandschutzbeschichtung gemäß DIN EN ISO 12944 auf die Korrosivitätskategorie C3 geprüft, im Systemaufbau sogar bis C5 hoch.

ABRIEBFESTIGKEIT

- Lagerung im Außenbereich
- Mechanisch Widerstandsfähig
- Zusätzlicher Korrosionsschutz



Hochdruckreinigung der Stahlträger



Stadtbibliothek

MESSEHALLE 3A IN NÜRNBERG

REFERENZPROJEKT

Die DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen) empfiehlt bei Brandschutzbeschichtungen, Dämmschichtbildner mit einem niedrigen VOC-Gehalt (flüchtige organische Verbindungen) zu verwenden. Wässrige Stahlbrandschutzbeschichtungen werden dieser Vorgabe gerecht, können aber nur im Innenbereich oder in offenen Hallen eingesetzt werden. Die lösemittelfreie Platinum-Technologie hingegen entspricht ebenfalls der DGNB-Sonderanforderung, ist aber als einziges Produkt ohne die Verwendung von Grund- und Deckbeschichtung auch für den Einsatz im Außenbereich qualifiziert. Das lösemittelfreie 2K-Epoxy-System sorgt auch für den Stahlbrandschutz von rund 600 m² Beschichtungsfläche in der Nürnberger Messehalle 3A. Durch die zielorientierte und systematische Berücksichtigung neuer Energiestandards und den konsequenten Fokus auf Nachhaltigkeit bei

Planung, Bau und Betrieb erhielt die Halle 3A als erste deutsche Messehalle nach den Standards der „Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen“ das DGNB-Zertifikat in Platin.

NACHHALTIGKEIT

- Anwendung im Innenbereich, da lösemittelfrei
- Erfüllt Anforderungen nach DGNB, LEED, BREEAM



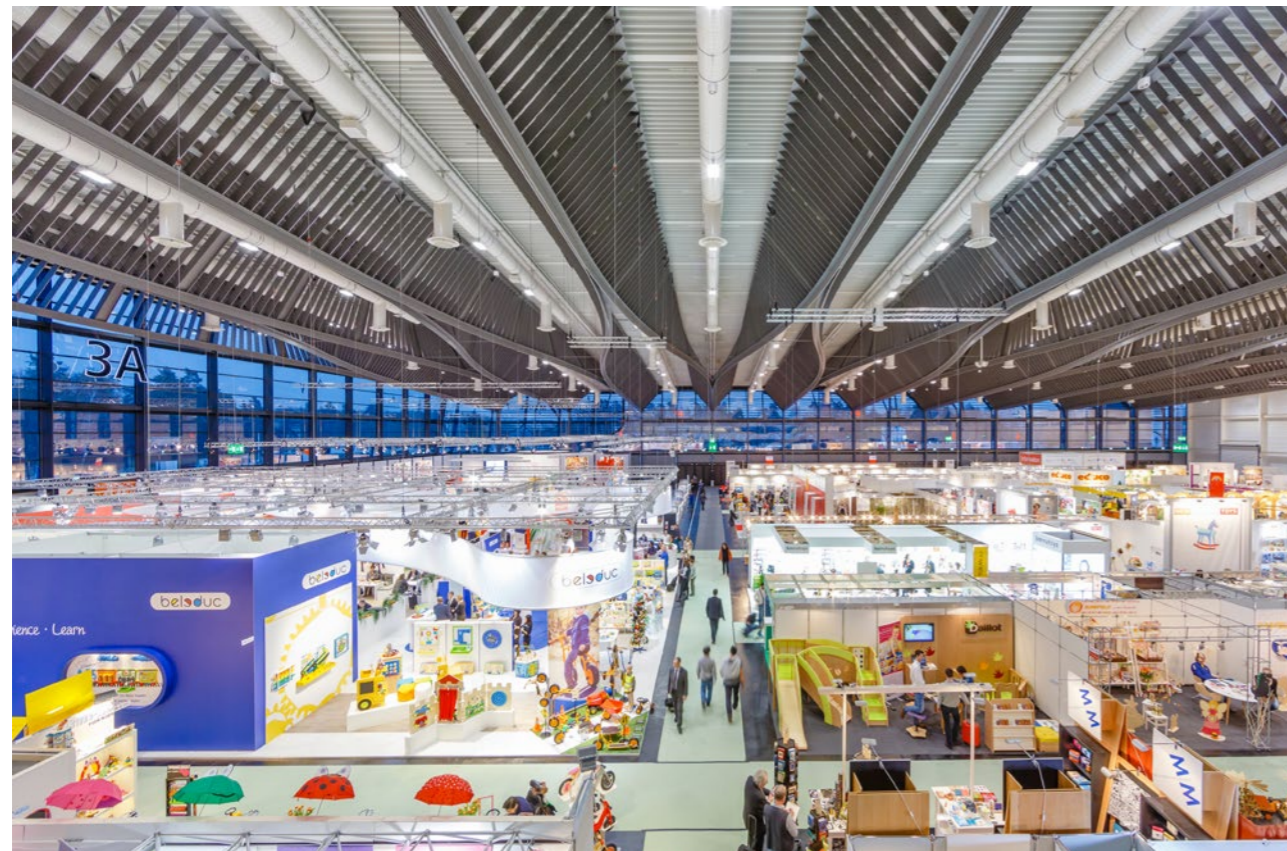
© Copyright: Behnisch Architekten

VERWALTUNGSGEBÄUDE IN HERZOGENAURACH

REFERENZPROJEKT

Die 12.000 Tonnen schwere Stahlkonstruktion scheint über dem Rasen zu schweben, nur getragen von 19 eleganten weißen Stützen.

Die hohen Anforderungen an den Brandschutz werden mit FIRETEX® Platinum-120 erreicht. Fast 300 Tonnen der neusten Brandschutztechnologie sind eingesetzt worden. Damit gelingt es, die Evakuationszeit im Brandfall deutlich zu verlängern und die Bauzeit kurz zu halten. Denn der Zeitplan war ambitioniert und die Konstruktion musste im Winter errichtet werden.



Messehalle 3a, Innenansicht



„Hier konnten wir alle Vorteile von **FIRETEX® Platinum-120** ausspielen: die hohe Sicherheit, die gestalterischen Freiheiten für die Architektur und den Faktor Zeit.“

Ulrich Woiwod
Regionalverkaufsleiter
Sherwin-Williams
Protective & Marine

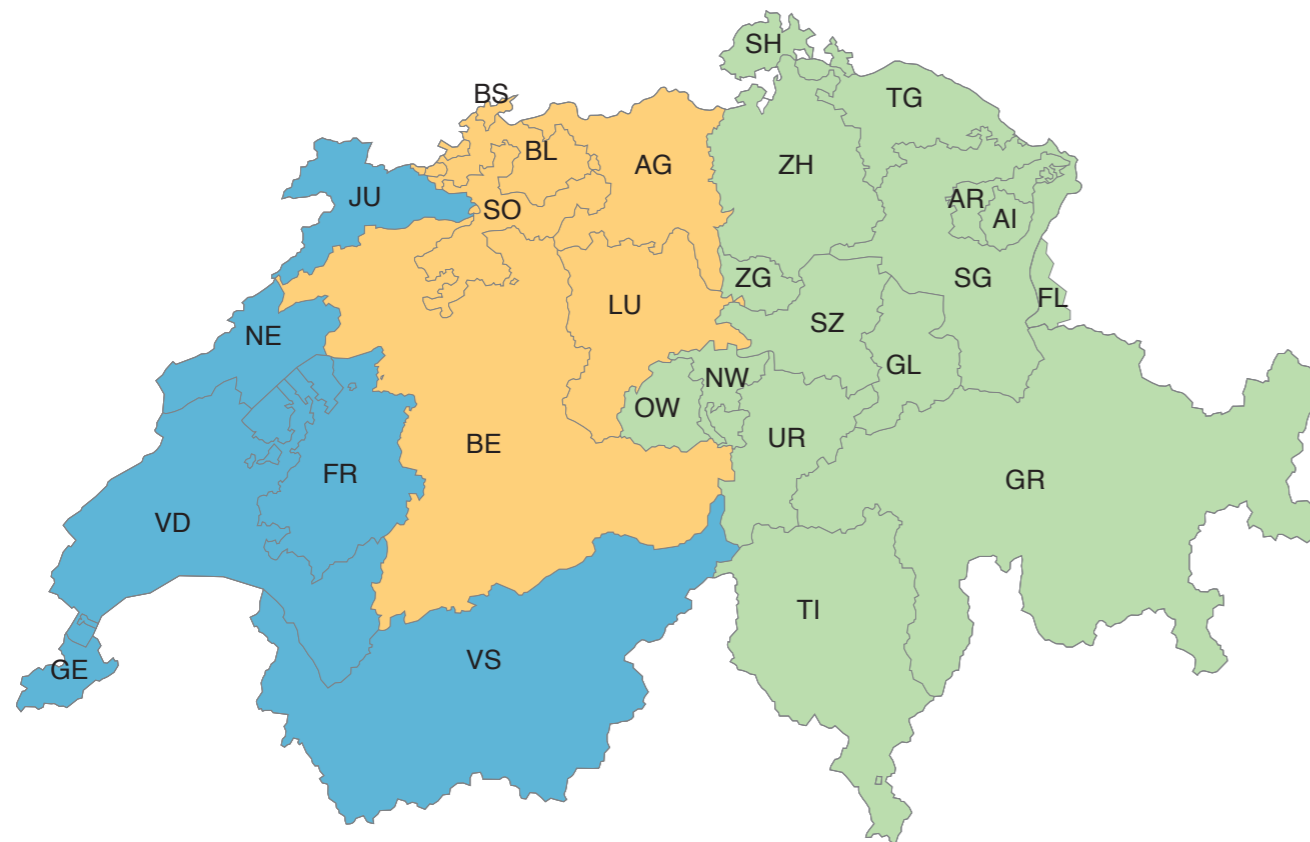
IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER

Wenn Sie eine individuelle Beratung oder etwas Bestellen möchten, stehen Ihnen unsere Fachexperten gerne zur Verfügung

Renato Rosolen
Regional Sales Manager
renato.rosolen@sherwin.com
+41 79 833 4077

Stefano Zamblera
Area Sales Manager
stefano.zamblera@sherwin.com
+41 79 449 4445

Giuseppe Bagli
Area Sales Manager
giuseppe.bagli@sherwin.com
+41 79 542 21 93



UNSERE KOMPETENZ

Bei der Entwicklung und Produktion unserer reaktiven Dämmschichtbildner am Standort Vaihingen an der Enz setzen wir den Fokus auf qualitativ-nachhaltige Lösungen, die auf den Erfolg unserer Kunden und die Sicherheit von Menschen, Bauwerken und der Umwelt ausgerichtet sind. Jede Charge unserer Brandschutzbeschichtungen wird vor dem Einsatz brandgeprüft.

WENN JEDE SEKUNDE ZÄHLT:

FIRETEX®, Unitherm® und Pyroplast® Brandschutzbeschichtungssysteme für

STAHL



HOLZ



BETON



KORROSIONSSCHUTZBESCHICHTUNGEN - BEWÄHRT UND INNOVATIV

Neben dem Brandschutz sind wir seit vielen Jahrzehnten zuverlässiger Partner für höchste Anforderungen im Korrosionsschutz. Mit unserer Expertise und unserem Leistungsumfang bieten wir für die Umsetzung von neuen Bauvorhaben sowie für die Instandsetzung bestehender Gebäude und Bauwerke hochwertige Beschichtungssysteme in den Bereichen

- Stahlhochbau
- Stahlwasserbau
- Verkehrsbau
- Chemie- und Industrie
- Tankschutz
- Windenergie

Erfahren Sie mehr unter protectiveeu.sherwin-williams.com

DIE TECHNOLOGIE
FIRETEX[®] PLATINUM
2K-BRANDSCHUTZBESCHICHTUNGEN

SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin-Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteam vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS[®]

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectivemea.sherwin-williams.com

FINDEN SIE IHREN
LOKALEN KONTAKT

