

DAS PLUS FÜR IHREN MEHRWERT

DIE SHERWIN-WILLIAMS PLUS-TECHNOLOGIE



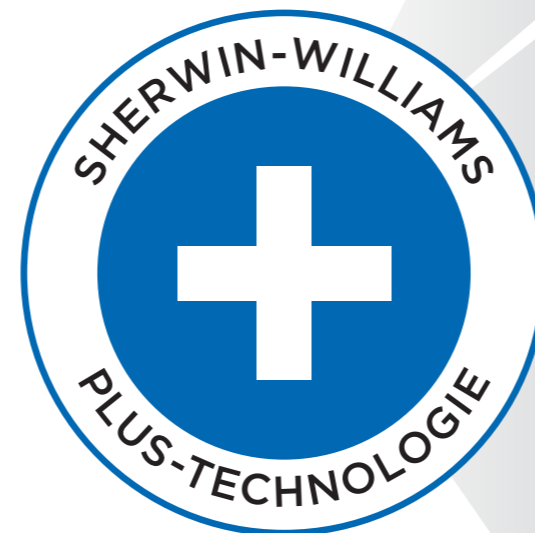
DIE PLUS-TECHNOLOGIE - MEHR ALS NUR KOSTEN SPAREN!

ERGIEBIG - WIRTSCHAFTLICH - LEISTUNGSFÄHIG - NACHHALTIG

Diese Schlagworte stehen für unsere Plus-Technologie, welche in verschiedenen Produkten und Systemen verankert wurde. Neben der Senkung der Materialkosten pro Quadratmeter und der damit verbundenen Kostenreduzierung ist die Zeiteinsparung ein weiterer Mehrwert.

Dank kürzerer Trocknungszeiten können Prozessabläufe während der Applikation beschleunigt werden. Gleichzeitig sind weniger Gebinde anzumischen und der Lagerplatzbedarf wird reduziert.

Zudem werden durch die höhere Ergiebigkeit Entsorgungskosten verringert, da insgesamt weniger Gebinde für die gleichbleibende Beschichtungsfläche anfallen. Auch der Anteil flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) pro Quadratmeter ist niedriger.



KOSTENREDUZIERUNG

Kostenersparnis ist für Einkäufer das Entscheidungskriterium. Zwar liegt der Kilopreis über den herkömmlichen Produkten, dank höherer Ergiebigkeit resultieren aber:

- Verringerte Kosten pro m²



EFFIZIENZSTEIGERUNG

Verarbeiter profitieren von dieser innovativen Plus-Technologie durch höhere Effizienz bei der operativen Beschichtungsarbeit:

- Reduzierter Lagerplatzbedarf
- Weniger anzumischende Gebinde
- Kürzere Trocknungszeiten



MEHR NACHHALTIGKEIT

Die Aspekte der Nachhaltigkeit sind neben der Leistungsfähigkeit für Korrosionsschützer planerisch und operativ von besonderer Relevanz:

- Verringerung des Abfallaufkommens
- Reduzierter VOC pro m²
- Einsparung von Energie
- Ressourcenschonung
- CO₂-Reduzierung



Wichtiger Hinweis:

Nach dem zum 01. April 2022 vollzogenen Betriebsübergang des Geschäftsbereichs Industrial Coatings von Sika zu Sherwin-Williams musste unser gesamtes Produktportfolio im Sinne der neuen Konzernnomenklatur ab dem 01. Juli 2023 umbenannt werden.

Detaillierte Informationen zur Produktbenennung und einen ganzheitlichen Überblick über alle alten und neuen Produktnamen finden Sie in unserem neuen Produktreferenz-Guide.

Laden Sie die Broschüre jetzt herunter unter:
protectiveeu.sherwin-williams.com



ACROLON® PUR COLOR PLUS EINSCHICHTSYSTEM

Der direkte Einsatz auf Stahl bei gleichzeitiger Decklackqualität und breitem Schichtdickenspektrum machen Acrolon® PUR Color Plus als Einschichtsystem gerade bei niedrigen Korrosivitätskategorien bis zu C3 hoch zur idealen Lösung für den Stahlhochbau. Durch die Plus-Technologie und die daraus resultierende höhere Ergiebigkeit wurde das Produkt nochmals wirtschaftlicher als sein Vorgänger.

- Seidenmatte, farbige Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis mit Zinkphosphat als aktives Korrosionsschutzpigment
- Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung direkt auf Stahl und für Stahlkonstruktionen aller Art wie z. B. Stahlhallen- und Anlagenbau in der Industrie
- Farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen bei denen die Korrosivitätskategorien C2 oder C3 mit der Schutzdauer hoch gefordert werden
- Schichtdicken von 80 - 180 µm in einem Arbeitsgang möglich

ZINKPHOSPHATHALTIGER 2K-PUR EINSCHICHTER IN FARBTONVIELFALT

TFD = 80 µm

	Vorgängerprodukt Acrolon® PUR Color NEU	Acrolon® PUR Color Plus
Festkörper Vol.- %	56	65
Festkörper Gew.- %	73	75
NFD µm	145	123
Verbrauch kg/m ²	0,200	0,148
VOC g/m ²	54	37

**26 %
geringerer
Verbrauch**

**~ 30 %
weniger VOC
pro m²**

**10 %
schnellere
Trocknung**

Alle Angaben sind theoretische Werte

Acrolon® PUR Color NEU Oberfläche: Stahl Sa 2 ½



75 %



Acrolon® PUR Color Plus Oberfläche: Stahl Sa 2 ½

100 %



**~ 26 %
mehr Fläche
pro Gebinde**



EG-SYSTEM PLUS BLATT 87

Zwei innovative Beschichtungsstoffe erweitern nun unsere umfangreiche Produktpalette, die nach TL/TP KOR-Stahlbauten geprüft und gelistet ist. Nach 30 Jahren Erfahrung mit unseren Blatt 87 Systemen präsentieren wir die Nachfolgetechnologie gemäß Blatt 87: ergiebiger, wirtschaftlicher, nachhaltiger und leistungsfähiger

ZINKSTAUBREICHE GRUNDBESCHICHTUNG

TFD = 80 µm

	Zinc Clad® R	Zinc Clad® R Plus
Festkörper Vol.- %	67	71
Festkörper Gew.- %	89	89
NFD µm	119	113
Verbrauch kg/m ²	0,346	0,259
VOC g/m ²	38	29

**~ 25 %
geringerer
Verbrauch**

**~ 25 %
weniger VOC
pro m²**

**10 - 30 %
weniger
Gebinde***

EISENGLIMMER ZWISCHEN- UND DECKBESCHICHTUNG

TFD = 80 µm

	Vorgängerprodukt Macropoxy® EG-1	Macropoxy® EG-1 Plus
Festkörper Vol.- %	60	69
Festkörper Gew.- %	77	81
NFD µm	135	116
Verbrauch kg/m ²	0,215	0,174
VOC g/m ²	49	33

**~ 18 %
geringerer
Verbrauch**

**~ 33 %
weniger VOC
pro m²**

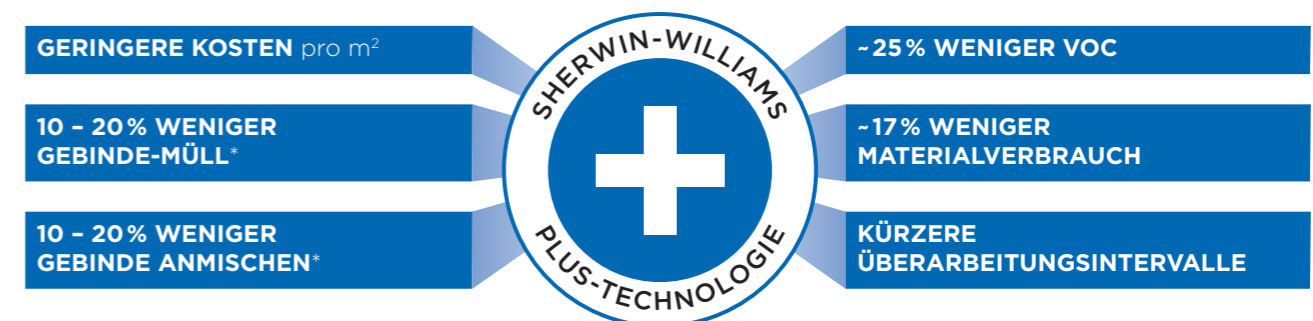
**~ 20 %
weniger
Gebinde***

Alle Angaben sind theoretische Werte * Werte abhängig von der gewählten Gebindegröße.

DAS EG-SYSTEM PLUS IM VERGLEICH

	VORGÄNGERSYSTEM NACH BLATT 87	EG-SYSTEM PLUS
GRUNDBESCHICHTUNG:	Zinc Clad® R	Zinc Clad® R Plus
TFD µm	80	80
NFD µm	119	113
Verbrauch kg/m ²	0,35	0,26
VOC g/m ²	38	29
ZWISCHENBESCHICHTUNG:	2 x Macropoxy® EG-1	2 x Macropoxy® EG-1 Plus
TFD µm	80	80
NFD µm	133	116
Verbrauch kg/m ²	0,21	0,17
VOC g/m ²	49	33
DECKBESCHICHTUNG:	Acrolon® EG-4	Acrolon® EG-4
TFD µm	80	80
NFD µm	145	145
Verbrauch kg/m ²	0,20	0,20
VOC g/m ²	61	61

IHRE EG-SYSTEM PLUS VORTEILE



EG-SYSTEM RAPID PLUS C5 VERY HIGH

Auch für Korrosionsschutzanforderungen nach DIN EN ISO 12944 in sehr korrosiven Umgebungen (C5) können unsere leistungsfähigen Plus-Beschichtungsstoffe eingesetzt werden. Wir erfüllen mit unseren Systemen die höchsten Anforderungen an den Korrosionsschutz auch mit einer Schutzdauer von mehr als 25 Jahren.

ZINKSTAUBREICHE GRUNDBESCHICHTUNG

TFD = 80 µm

	Zinc Clad® R Rapid	Zinc Clad® R Rapid Plus
Festkörper Vol.- %	63	69
Festkörper Gew.- %	88	88
NFD µm	127	116
Verbrauch kg/m ²	0,368	0,267
VOC g/m ²	44	32

**~ 27 %
geringerer
Verbrauch**

**~ 27 %
weniger VOC
pro m²**

**10 – 35 %
weniger Gebinde***

EISENGLIMMER ZWISCHENBESCHICHTUNG

TFD = 80 µm

	Vorgängerprodukt Macropoxy® EG-1 Rapid	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus
Festkörper Vol.- %	56	66
Festkörper Gew.- %	77	80
NFD µm	148	121
Verbrauch kg/m ²	0,229	0,182
VOC g/m ²	53	36

**~ 20 %
geringerer
Verbrauch**

**~ 32 %
weniger VOC
pro m²**

**~ 20 %
weniger Gebinde***

Alle Angaben sind theoretische Werte * Werte abhängig von der gewählten Gebindegröße.

DAS EG-SYSTEM RAPID PLUS IM VERGLEICH

	EG-SYSTEM RAPID	EG-SYSTEM RAPID PLUS
GRUNDBESCHICHTUNG:	Zinc Clad® R Rapid	Zinc Clad® R Rapid Plus
TFD µm	80	80
NFD µm	119	113
Verbrauch kg/m ²	0,35	0,26
VOC g/m ²	38	29
ZWISCHENBESCHICHTUNG:	2 x Macropoxy® EG-1 Rapid	2 x Macropoxy® EG-1 Rapid Plus
TFD µm	80	80
NFD µm	133	116
Verbrauch kg/m ²	0,21	0,17
VOC g/m ²	49	33
DECKBESCHICHTUNG:	Acrolon® EG-4	Acrolon® EG-4
TFD µm	80	80
NFD µm	145	145
Verbrauch kg/m ²	0,20	0,20
VOC g/m ²	61	61

IHRE PLUS VORTEILE



Alle Angaben sind theoretische Werte * Werte abhängig von der gewählten Gebindegröße.

PLUS-PRODUKTE FÜR DEN KONSTRUKTIVEN STAHLBAU

Anlehnung an DIN EN ISO 12944-5:2020

SYSTEM NR.	OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG	GRUNDBESCHICHTUNG		ZWISCHENBESCHICHTUNG		DECKBESCHICHTUNG		GESAMTSYSTEM		KORROSIVITÄTSKATEGORIE																
		Produktname	NDFT (µm)	Produktname	NDFT (µm)	Produktname	NDFT (µm)	Anzahl an Schichten	NDFT (µm)	C2				C3				C4				C5				
										niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	
FÜR STAHL																										
1	Sa 2 1/2	Acrolon® PUR Color Plus	120	-	-	-	-	1	120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2		Acrolon® PUR Color Plus	90	-	-	Acrolon® PUR Color Plus	90	2	180	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3		Macropoxy® EG-1 Plus	160	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	240	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4		Macropoxy® EG Phosphate N	100	Macropoxy® EG-1 Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
5		Macropoxy® EG Phosphate Rapid	100	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
6		Zinc Clad® R Plus	80	Macropoxy® EG-1 Plus	100	Acrolon® EG-5*	80	3	260	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
7		Zinc Clad® R Rapid Plus	80	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	100	Acrolon® EG-5*	80	3	260	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
8	Sa 2 1/2	Macropoxy® Primer HE N	100	Macropoxy® EG-1 Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
9	Sa2, Wa2, PMA, PSt2	Macropoxy® Primer HE N	100	Macropoxy® EG-1 Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
10	Sa 2 1/2	Zinc Clad® R Plus	80	Macropoxy® EG-1 Plus	160	Acrolon® EG-5*	80	3	320	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
11		Zinc Clad® R Plus	80	Macropoxy® EG-1 Plus	2 x 80	Acrolon® EG-5*	80	4	320	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
12		Zinc Clad® R Rapid Plus	80	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	2 x 80	Acrolon® EG-5*	80	4	320	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
FÜR FEUERVERZINKUNG																										
13	Sweep-Strahlen	Macropoxy® EG-1 Plus	80	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
14	Sweep-Strahlen	Macropoxy® EG-1 Plus	120	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
15	Sweep-Strahlen	Macropoxy® EG-1 Plus	160	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	240	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
16	Reinigung mit Cleaner Wash ¹⁾	Macropoxy® EG-1 Plus	80	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

¹⁾Oberfläche vorbereiten: Verzinkte Stahlflächen durch Einsprühen mit Reinigungsmittelzusatz z.B. Cleaner Wash (Einwirkzeit: ca. 10 min) gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig und gründlich mit klarem Wasser nachwaschen. Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.
*Alternativ: Acrolon® EG-4, Acrolon® 2330 oder Acrolon® 2230 VHS

ERFAHRUNGSBERICHTE AUS DER PRAXIS



Plauen Stahltechnologie GmbH

Eisenbahnüberführung Schönerlinder Straße, Berlin BLATT 87 - EG SYSTEM PLUS

Bei der Verarbeitung des neuen Grundbeschichtungsstoffs Zinc Clad® R Plus haben wir positive Erfahrungen gemacht. Diese bezogen sich auf die tatsächlich festgestellte verbesserte Ergiebigkeit gegenüber der klassischen Variante. Auch der Mischvorgang selbst ist problemlos umsetzbar und gleichwertig gegenüber der Vorgängervariante.

Die verbesserten Trocknungs- und Härteigenschaften der Plus-Materialien wirken sich bei der Verarbeitung positiv auf die Überarbeitungsintervalle aus. Zudem wird die Gefahr von Nasenbildung durch die höhere Standfestigkeit reduziert und Unterschichtdicken lassen sich leichter vermeiden. Das im Werk bereits vorhandene Equipment kann komplikationslos verwendet werden.

Thomas Groß, Meister Korrosionsschutz/Versand, Frosio Inspektor Level 3



Systemaufbau:
Grundierung: **Zinc Clad® R Plus**
Kantenschutz: **Macropoxy® EG Phosphate N**
Zwischenbeschichtung: **2x Macropoxy® EG-1 Plus**
Deckbeschichtung: **Acrolon® EG-4**



Lausitzer Stahlbau Ruhland GmbH

Projekt Kesselhaus im Industriepark Höchst, Frankfurt A.M. ACROLON® PUR COLOR PLUS

Nach entsprechender applikationstechnischer Einweisung durch Sherwin-Williams konnten unsere Beschichter das neue Plus-Produkt problemlos applizieren. Beim Airless-Spritzen und mit den vorgegebenen Düsen lässt sich Acrolon® PUR Color Plus genauso problemlos verarbeiten wie alle anderen Produkte von Sherwin-Williams. Auch im Mischvorgang konnten wir keine Veränderungen gegenüber anderen Korrosionsschutzprodukten von Sherwin-Williams feststellen.

Im Vergleich zum Vorgänger hat Acrolon® PUR Color Plus eine schnellere Trocknungszeit und bringt uns dadurch Vorteile. Wir können unsere Bauteile schneller verpacken und dadurch die Produktivität steigern, da unsere Spritzfelder schneller belegt werden können. Positiv zu erwähnen ist auch, dass sich unser Materialverbrauch verringert hat, da wir mit Acrolon® PUR Color Plus geringere Nassschichtdicken auftragen müssen, um die gleiche Trockenschichtdicke wie mit dem Vorgänger Macropoxy® PUR Color NEU zu erreichen.

Sven Seidel, Schichtleiter, Frosio Inspektor Level 3



Systemaufbau:
Grundierung: **Macropoxy® EG Phosphate Rapid**
Deckbeschichtung: **Acrolon® PUR Color Plus**

WEITERE INFOS

KORROSIONSSCHUTZBESCHICHTUNGEN FÜR DEN STAHLBAU

Mehr über unsere Korrosionsschutzsysteme nach DIN EN ISO 12944 erfahren Sie in der Broschüre: „Korrosionsschutzbeschichtungen für den Stahlbau“



KORROSIONSSCHUTZBESCHICHTUNGEN FÜR VERKEHRSBAUWERKE AUS STAHL

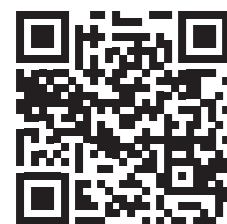
Mehr über unsere zugelassenen Systeme für Brücken und andere Infrastrukturbauwerke erfahren Sie in der Broschüre: „Korrosionsschutzbeschichtungen für Verkehrsbauwerke aus Stahl“.



IMMER DEN RICHTIGEN SYSTEMAUFBAU PARAT

In diesem Flyer finden Sie unser umfangreiches Portfolio an Beschichtungssystemen, die bei der ZTV-ING gelistet sind.

- Alle Blattlistungen mit vorgeschlagenem Systemaufbau
- Detaillierte Planungshilfe
- Stoffnummernübersicht



Laden Sie die Broschüren und Flyer jetzt herunter unter protectiveeu.sherwin-williams.com

SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE

Sherwin-Williams Protective & Marine entwickelt, produziert und vertreibt qualitativ hochwertige Beschichtungen für den Korrosions- und Brandschutz und kann auf eine lange Erfolgsgeschichte mit zahlreichen Innovationen verweisen.

ANWENDUNGSGEBIETE

KORROSIONSSCHUTZ

VERKEHRSBAU



- Autobahn- und Straßenbrücken
- Eisenbahnbrücken
- Seilbrücken
- Geh-, Rad- und Fußwege

STAHLHOCHBAU



- Sportstätten
- Kultur- und Eventcenter
- Flughäfen
- Bahnhöfe
- Industriebauten

STAHLWASSERBAU



- Wasserstraßen
- Hafenanlagen
- Hochwasserschutz
- Spundwände

TANKSCHUTZ



- Tanks
- Silos und Behälter
- Rohre
- Auffangwannen

CHEMIE UND INDUSTRIE



- Mineralölindustrie
- Atmosphärischer Korrosionsschutz
- Raffinerien

ENERGIEVERSORGUNG



- Kraftwerke
- Pipelines
- Windenergie
- Mastbeschichtungen

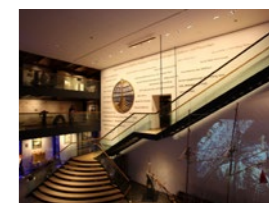
BRANDSCHUTZ

FÜR STAHL



- Flughäfen und Bahnhöfe
- Event- und Sportzentren, Kaufhäuser
- Industrielle und administrative Gebäude

FÜR HOLZ UND BETON



- Holzelemente
- Betonflächen

Technologisch innovative Produkte kombiniert mit hoher Wirtschaftlichkeit sind der Beitrag zur gesellschaftlichen Verantwortung sowie ökologischem und sozialem Bewusstsein. Der Einsatz moderner, hochwertiger Beschichtungssysteme mit geringem VOC-Gehalt, optimalen Verarbeitungseigenschaften und langer Lebensdauer ist der Anspruch, den Sherwin-Williams in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen erfüllt.

UNSER QUALITÄTSVERSPRECHEN

Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings ist dank fortschrittlichster Technologien, besonderem Service und jahrzehntelanger Erfahrung zuverlässiger Partner für Korrosionsschutzbeschichtungen im Stahlbau.

Unser kompetentes Vertriebsteam, unsere spezialisierte Anwendungstechnik, die erfahrenen Experten im Produktmanagement, unsere innovative Entwicklungsabteilung als auch die Produktionsmannschaft tragen zu unserem Qualitätsversprechen bei.



EINWEISUNG VOR ORT
bei den Beschichtungsarbeiten, auf Anfrage

Im Rahmen von Kontrollflächen, Durchführung von
OBERFLÄCHENPRÜFUNGEN

Beratung und Verkauf durch
unsere Experten, geprüft als
**FROSIO INSPECTOR
LEVEL III**

**INDIVIDUELLE
BERATUNG**
bei der Wahl des optimalen
Beschichtungssystems

DAS PLUS FÜR IHREN MEHRWERT

DIE SHERWIN-WILLIAMS PLUS-TECHNOLOGIE

SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebstteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com

Deutschland:

+49 7042 109 4000
pm.kundenservice@sherwin.com

Österreich:

+49 7042 109 4400
pm.customerservice@sherwin.com

Schweiz:

+41 44 936 77 77
cspmbubikon@sherwin.com