FIRETEX® PLATINUM

REVÊTEMENTS DE PROTECTION ANTI-INCENDIE À 2 COMPOSANTS

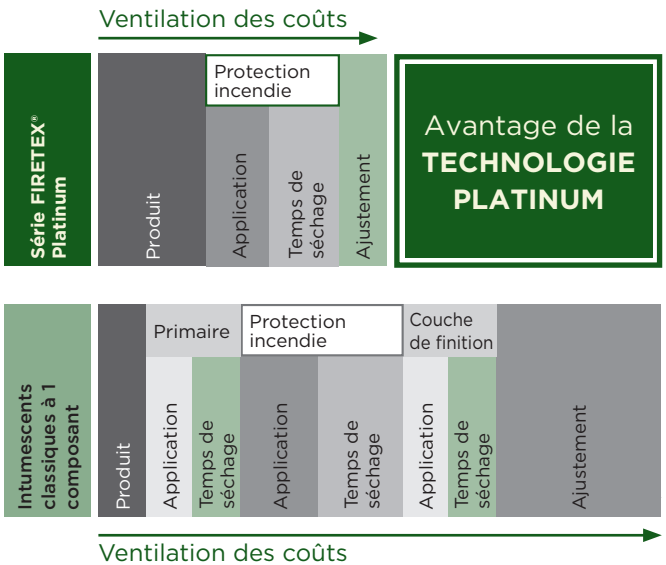


Technologie Époxy à Deux Composants

> R30 > R60 > R90 > R120

RAPIDE – ROBUSTE – SANS SOLVANT

La technologie Platinum se différencie des revêtements ignifuges conventionnels à 1 composant par des propriétés décisives. Le séchage rapide, la transportabilité sans dommage et le nombre réduit d'opérations permettent d'optimiser le processus et de réduire le coût de votre structure en acier protégée contre le feu.



AVANTAGES

APPLICATION EN ATELIER
Prêt pour le transport et l'assemblage sans restriction après 24 heures

SANS SOLVANT
Répond aux exigences selon DGNB, LEED et BREEAM

CAPACITÉ DE CHARGE MÉCANIQUE ÉLEVÉE
Les composants en acier revêtus peuvent être stockés à l'extérieur

2 EN 1 : PROTECTION INCENDIE + PROTECTION CONTRE LA CORROSION
Testé en tant que système de revêtement pour C5 très élevé selon ISO 12944-6

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

APERÇU DES PRODUITS APPLICATION
R30 > R60 > R90 > R120

	FIRETEX® Platinum-30 Le plus économique	FIRETEX® Platinum Le plus innovant	FIRETEX® Platinum-120 Le plus persistant
TECHNOLOGIE	• Durée de vie > 25 ans • Pas de primaire ni de couche de finition nécessaires pour les applications en extérieur, type X • Durcissement rapide, transportable et prêt à être assemblé 24 heures après l'application • Épaisseur du feuil jusqu'à 2 mm en une seule couche • 100 % de solides • Excellente protection contre la corrosion selon la norme ISO 12944-6 • Résistance élevée aux impacts mécaniques, aux chocs et à l'abrasion, ce qui minimise les dommages liés au transport et à la manutention • Surface nettoyable au jet d'eau à haute pression • Application flexible avec un ou plusieurs équipements airless • **Consommation de R30 réduite de 30 % par rapport à FIRETEX® Platinum** • **Protection contre le feu jusqu'à R45**	• Durée de vie > 25 ans • Pas de primaire ni de couche de finition nécessaires pour les applications en extérieur, type X • Durcissement rapide, transportable et prêt à être assemblé 24 heures après l'application • Épaisseur du feuil jusqu'à 4 mm en une seule couche • 100 % de solides • Excellente protection contre la corrosion selon la norme ISO 12944-6 • Résistance élevée aux impacts mécaniques, aux chocs et à l'abrasion, ce qui minimise les dommages liés au transport et à la manutention • Surface nettoyable au jet d'eau à haute pression • Application flexible avec un ou plusieurs équipements airless	• Durée de vie > 25 ans • Pas de primaire ni de couche de finition nécessaires pour les applications en extérieur, type X • Durcissement rapide, transportable et prêt à être assemblé 24 heures après l'application • Épaisseur du feuil jusqu'à 4 mm en une seule couche • 100 % de solides • Excellente protection contre la corrosion selon la norme ISO 12944-6 • Résistance élevée aux impacts mécaniques, aux chocs et à l'abrasion, ce qui minimise les dommages liés au transport et à la manutention • Surface nettoyable au jet d'eau à haute pression • Application flexible avec un ou plusieurs équipements airless • **Consommation de R60 réduite de 25 % par rapport à FIRETEX® Platinum** • **Protection contre le feu jusqu'à R150**	TECHNOLOGIE
HOMOLOGATIONS	• ETA 20/1160 • Certificat de conformité 0761-CPR-0971 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold	• ETA 20/1159 • Certificat Certifire CF821 • Certificat de conformité 0761-CPR-0388 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • Diverses homologations internationales	• ETA 20/1162 • Certificat Certifire CF5396 • Certificat de conformité 0761-CPR-0972 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • Diverses homologations internationales	HOMOLOGATIONS
DURABILITÉ	• Sans halogènes • DGNB • LEED v4 • BREEAM • • **Sans solvants ni COV** • **Sans alcool benzylique**	• Sans halogènes • DGNB • LEED v4 • BREEAM • **Sans solvants ni COV selon VdL-RL-04**	• Sans halogènes • DGNB • LEED v4 • BREEAM • **Sans solvants ni COV** • **Sans alcool benzylique**	DURABILITÉ
RÉSISTANCE AU FEU	R30 > R60 > R90 > R120			RÉSISTANCE AU FEU

FIRETEX® Platinum
Le plus innovant

FIRETEX® Platinum a débuté comme une véritable innovation et s'est très rapidement imposé sur le marché grâce à ses caractéristiques exceptionnelles. Depuis lors, plus d'un million de mètres carrés d'acier ont été recouverts de ce revêtement intumescent à 2 composants. Outre les nouveaux développements existants pour les degrés de résistance au feu R30 et R120, FIRETEX® Platinum s'est avéré particulièrement performant pour les exigences allant de R45 à R90.

2 EN 1 : PROTECTION INCENDIE + PROTECTION CONTRE LA CORROSION

FIRETEX® Platinum offre à la fois une protection contre le feu et une protection contre la corrosion. Il a été testé et certifié conformément à la norme ISO 12944-6 jusqu'à la catégorie de corrosivité C5 élevée.

La méthode d'essai la plus importante pour vérifier une catégorie de corrosivité est l'essai au brouillard salin.

- Cet essai ne peut pas être réalisé avec des revêtements intumescents conventionnels, car l'homologation ne tient pas compte des défauts ou des dommages causés à la protection contre l'incendie.
- FIRETEX® Platinum résiste à l'essai au brouillard salin, ce qui fait que la surface présente un feuil fermé même après l'essai de corrosivité et conserve sa fonction de revêtement de protection contre l'incendie.
- Cette capacité de performance a été vérifiée lors d'essais au feu réalisés par des instituts indépendants, confirmée par le document technique européen de l'ETA et sera surveillée à l'avenir par des inspections externes continues.



ESSAI AU FEU





Fig. gauche : Spécimen d'essai enduit avant l'incendie
Fig. droite : Spécimen d'essai moussé après l'incendie

FIRETEX® Platinum-30
Le plus économique

Le revêtement de protection incendie à base de résine époxy à 2 composants bénéficie des avantages bien connus de la technologie et est conçu pour le degré de résistance au feu jusqu'à R45. En tant que revêtement ultra-mince, FIRETEX® Platinum-30 offre une économie considérable de matériau par rapport à FIRETEX® Platinum pour les exigences R30. En outre, des instituts indépendants ont confirmé une durée de vie de plus de 25 ans.



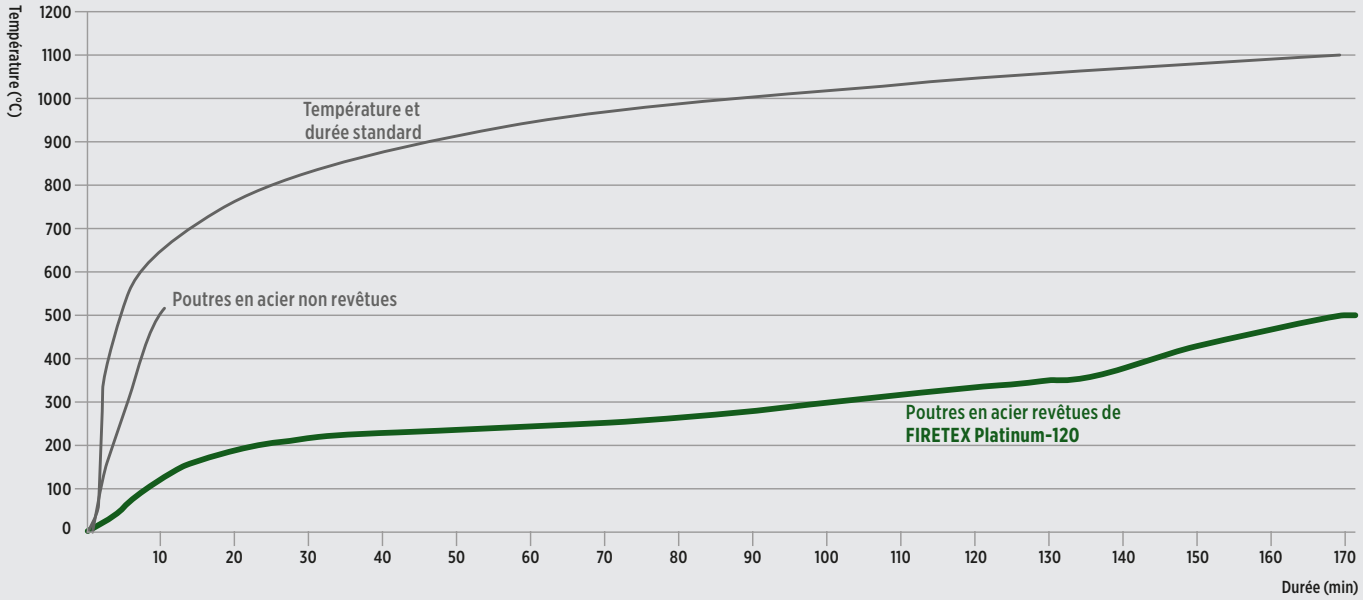
CONFORME AUX EXIGENCES DE LA NORME ISO 12944-6:2018

- Protection haute performance contre la corrosion : **Jusqu'à C5 - très élevé en tant que système de revêtement**
- **Protection longue durée :** Très élevée, plus de 25 ans

FIRETEX® Platinum-120
Le plus persistant

FIRETEX® Platinum-120 complète le spectre de performances de la technologie Platinum. En tant que solution à long terme, le revêtement intumescent atteint des performances et une durée de vie maximales avec une résistance au feu allant jusqu'à 150 minutes. En fonction du facteur de section HP/A, il permet de réaliser des économies de consommation par rapport à FIRETEX® Platinum pour les exigences R60.

PROTECTION CONTRE L'INCENDIE À LONG TERME JUSQU'À 120 MINUTES





ÉTUDES DE CAS

ARENA 2036 À STUTTGART

Fondée par l'université de Stuttgart, ARENA 2036 est l'une des principales plateformes de recherche allemandes consacrées à la mobilité du futur. Ce campus de recherche innovant dédié à l'industrie automobile se concentre sur les produits à intégration fonctionnelle reposant sur une construction légère, ainsi que sur la production hautement efficace et durable de technologies automobiles pérennes. Toutes les poutres en acier du bâtiment de recherche ont été revêtues en usine du revêtement FIRETEX® Platinum, classé R30 en matière de résistance au feu. Des essais indépendants réalisés par le fabricant confirment que ce revêtement de protection contre l'incendie a une durée de vie d'au moins 25 ans sans nécessiter d'entretien particulier.



BIBLIOTHÈQUE MUNICIPALE DE BAD VILBEL

Le projet de construction de la bibliothèque de Bad Vilbel a démontré l'aptitude des éléments revêtus à être stockés en extérieur. Les poutres et poteaux en acier revêtus de FIRETEX® Platinum ont été entreposés pendant un certain temps sur la berge, à l'emplacement où la bibliothèque devait ensuite être construite, sous la forme d'un pont enjambant la Nidda. Les salissures qui s'étaient déposées sur la surface ont pu être éliminées rapidement et facilement à l'aide de nettoyeurs haute pression, car la technologie Platinum offre une grande résistance et est insensible aux chocs, aux impacts et à l'abrasion. Sans apprêt ni couche de finition, ce revêtement de protection incendie est testé conformément à la norme DIN EN ISO 12944 pour la catégorie de corrosivité C3 ; dans le cadre de la configuration du système, il est même classé jusqu'à la catégorie C5.





BÂTIMENT ADMINISTRATIF À HERZOGENAURACH

La structure métallique de 12 000 tonnes semble flotter au-dessus du terrain, soutenue uniquement par 19 élégantes colonnes blanches. Les exigences strictes en matière de sécurité incendie ont été respectées grâce à l'utilisation de FIRETEX® Platinum-120, dont près de 300 tonnes ont été installées. Cela permet d'allonger considérablement le temps d'évacuation en cas d'incendie tout en réduisant la durée des travaux. En effet, le calendrier était ambitieux et la structure devait être érigée pendant l'hiver. « Ici, nous avons pu tirer pleinement parti de tous les avantages du FIRETEX® Platinum-120 : le haut niveau de sécurité, la liberté de conception qu'il offre sur le plan architectural, ainsi que le facteur temps », a déclaré Ulrich Woiwod, directeur régional des ventes chez Sherwin-Williams.



NOS COMPÉTENCES

Lors du développement et de la production de nos revêtements intumescents, nous nous concentrons sur des solutions durables et de haute qualité, axées sur le succès de nos clients et la sécurité des personnes, des bâtiments et de l'environnement. Chaque lot de nos revêtements de protection contre le feu est testé avant utilisation.

QUAND CHAQUE SECONDE COMPTE :

FIRETEX® et Pyroplast® : systèmes de revêtement de protection incendie pour

ACIER



BOIS



BÉTON



EN SAVOIR PLUS SUR NOTRE GAMME COMPLÈTE DE REVÊTEMENTS DE PROTECTION INCENDIE À BASE DE CELLULOSE



Scannez le code QR et téléchargez notre brochure

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE CONTACT LOCAL

11/26 PC0062/01