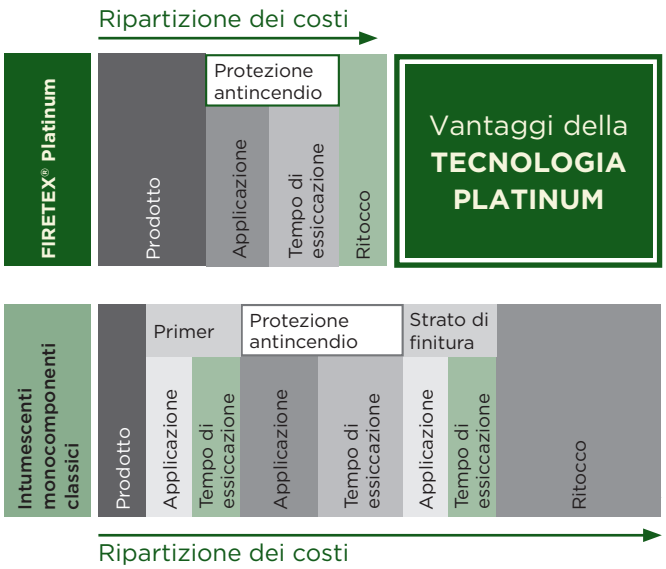
FIRETEX® PLATINUM

RIVESTIMENTI PROTETTIVI ANTINCENDIO BICOMPONENTI



VELOCE – RESISTENTE – SENZA SOLVENTI

La tecnologia Platinum si differenzia dai tradizionali rivestimenti antincendio monocomponenti grazie a proprietà determinanti. L'essiccazione rapida, la trasportabilità senza danni e il numero ridotto di operazioni consentono di ottimizzare il processo e di ridurre i costi della struttura in acciaio protetta dal fuoco.



VANTAGGI

APPLICAZIONE IN OFFICINA
Pronto per il trasporto e l'assemblaggio senza restrizioni dopo 24 ore

ESENTE DA SOLVENTI
Soddisfa i requisiti secondo DGNB, LEED e BREEAM

ALTA CAPACITÀ DI CARICO MECCANICO
I componenti in acciaio rivestito possono essere conservati all'aperto

2 IN 1: PROTEZIONE ANTINCENDIO + PROTEZIONE ANTICORROSIONE
Testato come sistema di rivestimento C5 very high secondo la ISO 12944-6

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

PANORAMICA DEL PRODOTTO APPLICAZIONE
R30 > R60 > R90 > R120

FIRETEX®

	FIRETEX® Platinum-30 L'economico	FIRETEX® Platinum L'innovativo	FIRETEX® Platinum-120 Il persistente
TECNOLOGIA	• Durata attesa > 25 anni • Non occorrono primer né strati di finitura per le applicazioni in ambienti esterno, tipo X • Indurimento rapido, trasportabile e pronto per il montaggio 24 ore dopo l'applicazione • Spessore del film fino a 2 mm per strato • 100% di solidi • Eccellente protezione dalla corrosione secondo ISO 12944-6 • Elevata resistenza meccanica agli impatti, agli urti e all'abrasione che consente di ridurre al minimo i danni da trasporto e movimentazione • Superficie lavabile con idropulizia ad alta pressione • Applicazione flessibile con attrezzatura airless singola o multipla • **30% di consumo in meno di R30 rispetto a FIRETEX® Platinum** • **Protezione antincendio fino a R45**	• Durata attesa > 25 anni • Non occorrono primer né strati di finitura per le applicazioni in ambienti esterno, tipo X • Indurimento rapido, trasportabile e pronto per il montaggio 24 ore dopo l'applicazione • Spessore del film fino a 4 mm per strato • 100% di solidi • Eccellente protezione dalla corrosione secondo ISO 12944-6 • Elevata resistenza meccanica agli impatti, agli urti e all'abrasione che consente di ridurre al minimo i danni da trasporto e movimentazione • Superficie lavabile con idropulizia ad alta pressione • Applicazione flessibile con attrezzatura airless singola o multipla	• Durata attesa > 25 anni • Non occorrono primer né strati di finitura per le applicazioni in ambienti esterno, tipo X • Indurimento rapido, trasportabile e pronto per il montaggio 24 ore dopo l'applicazione • Spessore del film fino a 4 mm per strato • 100% di solidi • Eccellente protezione dalla corrosione secondo ISO 12944-6 • Elevata resistenza meccanica agli impatti, agli urti e all'abrasione che consente di ridurre al minimo i danni da trasporto e movimentazione • Superficie lavabile con idropulizia ad alta pressione • Applicazione flessibile con attrezzatura airless singola o multipla • **25% di consumo in meno di R60 rispetto a FIRETEX® Platinum** • **Protezione antincendio fino a R150**	TECNOLOGIA
APPROVAZIONI	• ETA 20/1160 • Certificato di conformità 0761-CPR-0971 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold	• ETA 20/1159 • Certificato Certfire CF821 • Certificato di conformità 0761-CPR-0388 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • Varie approvazioni internazionali	• ETA 20/1162 • Certificato Certfire CF5396 • Certificato di conformità 0761-CPR-0972 • EUROFINS Indoor Air Comfort Gold • Varie approvazioni internazionali	APPROVAZIONI
SOSTENIBILITÀ	• Esente da alogeni • DGNB • LEED v4 • BREEAM • **Esente da solventi e COV** • **Esente da alcool benzilico**	• Esente da alogeni • DGNB • LEED v4 • BREEAM • **Esente da solventi secondo VdL-RL-04**	• Esente da alogeni • DGNB • LEED v4 • BREEAM • **Esente da solventi e COV** • **Esente da alcool benzilico**	SOSTENIBILITÀ
RESISTENZA AL FUOCO	R30 > R60 > R90 > R120			RESISTENZA AL FUOCO

FIRETEX® Platinum
L’innovativo

FIRETEX® Platinum, nato come un’autentica innovazione, si è affermato molto rapidamente sul mercato grazie alle sue eccezionali caratteristiche di prodotto. Da allora, oltre un milione di metri quadrati d’acciaio sono stati rivestiti con questo rivestimento intumescente bicomponente. Oltre ai nuovi sviluppi esistenti per le classi di resistenza al fuoco R30 e R120, FIRETEX® Platinum ha dimostrato prestazioni particolarmente elevate soprattutto per i requisiti da R45 a R90.

2 IN 1: PROTEZIONE ANTINCENDIO + PROTEZIONE ANTICORROSIONE

FIRETEX® Platinum offre protezione antincendio e anticorrosione in un unico prodotto ed è stato testato e certificato conformemente a ISO 12944-6 fino alla categoria di corrosività C5 high.

Il metodo di prova più importante per verificare una categoria di corrosività è il test della nebbia salina.

- Il test non può essere eseguito con i rivestimenti intumescenti convenzionali, poiché l’approvazione non consente difetti o danni alla protezione antincendio.
- FIRETEX® Platinum resiste al test della nebbia salina, a seguito del quale la superficie presenta un film chiuso anche dopo il test di corrosività mantenendo la sua funzione di rivestimento antincendio.
- Questa capacità prestazionale è stata verificata in test antincendio condotti da istituti indipendenti, confermata dal documento tecnico europeo ETA e sarà monitorata in futuro attraverso continue ispezioni esterne.



TEST ANTINCENDIO





Fig. a sinistra: Campione di prova rivestito prima dell’incendio
Fig. a destra: Campione di prova espanso dopo l’incendio

FIRETEX® Platinum-30
L’economico

Il rivestimento protettivo antincendio a base di resina epossidica bicomponente beneficia dei noti vantaggi della tecnologia e si adatta perfettamente a classi di resistenza al fuoco fino a R45. In qualità di rivestimento ultra sottile, FIRETEX® Platinum-30 offre un risparmio considerevole in termini di materiale rispetto a FIRETEX® Platinum per i requisiti R30. Inoltre, la vita utile di oltre 25 anni è stata confermata da istituti indipendenti.



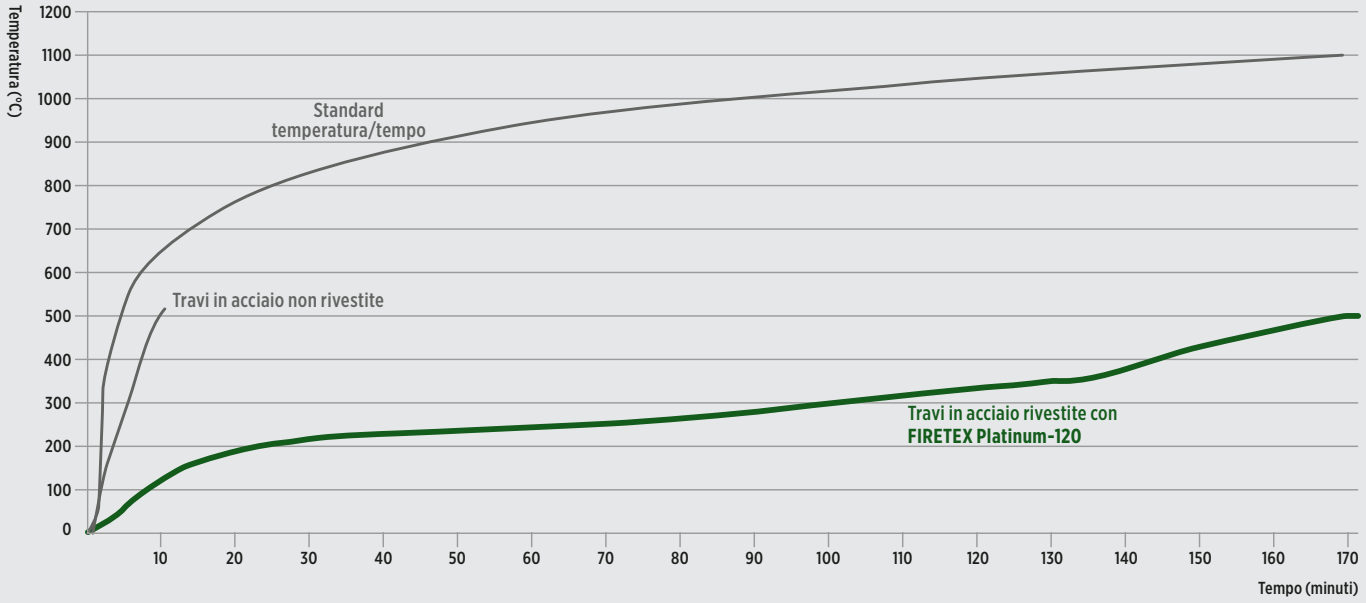
SODDISFA I REQUISITI SECONDO ISO 12944-6:2018

- Protezione anticorrosione ad alte prestazioni:
  Fino a C5 – very high come sistema di rivestimento
- **Protezione di lunga durata:**
  Very high, oltre 25 anni

FIRETEX® Platinum-120
Il persistente

FIRETEX® Platinum-120 completa la gamma delle prestazioni della tecnologia Platinum. Come prodotto di lungo periodo, il rivestimento intumescente raggiunge le massime prestazioni e la massima durata con una resistenza al fuoco fino a 150 minuti. In base al fattore di sezione HP/A, offre risparmi sul consumo rispetto a FIRETEX® Platinum per i requisiti R60.

PROTEZIONE ANTINCENDIO DI LUNGO PERIODO FINO A 120 MINUTI





CASI DI STUDIO

ARENA 2036 A STOCCARDA

ARENA2036, fondata dall'Università di Stoccarda, è una delle principali piattaforme di ricerca tedesche dedicate alla mobilità del futuro. Questo innovativo campus di ricerca per l'industria automobilistica si concentra su prodotti funzionalmente integrati che sfruttano la costruzione leggera, nonché sulla produzione altamente efficiente e sostenibile di tecnologie automobilistiche a prova di futuro. Tutte le travi in acciaio dell'edificio dedicato alla ricerca sono state rivestite in fabbrica con il rivestimento ignifugo FIRETEX® Platinum, classificato R30. Test indipendenti effettuati dal produttore confermano che il rivestimento antincendio ha una durata di almeno 25 anni senza richiedere alcuna manutenzione particolare.



BIBLIOTECA PUBBLICA DI BAD VILBEL

Il progetto di costruzione della biblioteca di Bad Vilbel ha dimostrato l'idoneità dei componenti rivestiti allo stoccaggio all'aperto. Le travi e i pilastri in acciaio rivestiti con FIRETEX® Platinum sono stati stoccati per un certo periodo sulla riva del fiume, nel luogo in cui sarebbe stata successivamente costruita la biblioteca, sotto forma di ponte sul fiume Nidda. La contaminazione superficiale che ne è derivata è stata rimossa rapidamente e facilmente utilizzando idropulitrici ad alta pressione, poiché la tecnologia Platinum offre un'elevata resistenza ed è resistente agli urti, agli shock e all'abrasione. Senza primer né finitura, il rivestimento antincendio è stato testato secondo la norma DIN EN ISO 12944 per la categoria di corrosività C3; all'interno della configurazione del sistema, è classificato addirittura fino alla categoria C5.





EDIFICIO AMMINISTRATIVO A HERZOGENAURACH

La struttura in acciaio da 12.000 tonnellate sembra fluttuare sopra il campo da gioco, sostenuta solo da 19 eleganti colonne bianche. I rigorosi requisiti di sicurezza antincendio sono stati soddisfatti grazie all'impiego di FIRETEX® Platinum-120, di cui sono state installate quasi 300 tonnellate. Ciò consente di prolungare in modo significativo il tempo di evacuazione in caso di incendio, pur mantenendo brevi i tempi di costruzione. Ciò è stato possibile perché il programma era ambizioso e la struttura doveva essere eretta durante l'inverno. «In questo caso, abbiamo potuto sfruttare appieno tutti i vantaggi di FIRETEX® Platinum-120: l'elevato livello di sicurezza, la libertà progettuale che offre per l'architettura e il fattore tempo», ha affermato Ulrich Woiwod, responsabile vendite regionale presso Sherwin-Williams.



LA NOSTRA COMPETENZA

Nello sviluppo e nella produzione dei nostri rivestimenti intumescenti, ci concentriamo su soluzioni sostenibili e di alta qualità, incentrate sul successo dei nostri clienti e sulla sicurezza delle persone, degli edifici e dell'ambiente. Ogni lotto dei nostri rivestimenti protettivi antincendio è testato per il fuoco prima dell'uso.

Quando ogni singolo secondo è importante:

FIRETEX® e Pyroplast® sistemi di rivestimento protettivo antincendio per

ACCIAIO



LEGNO



CALCESTRUZZO



SCOPRI DI PIÙ SULLA NOSTRA GAMMA COMPLETA DI RIVESTIMENTI CELLULOSICI PER LA PROTEZIONE ANTINCENDIO



Scansiona il codice QR e scarica la nostra brochure

PERCHÉ SHERWIN-WILLIAMS FA LA DIFFERENZA

Sherwin-Williams Protective & Marine offre ai propri clienti in tutto il mondo una competenza di prim'ordine nel settore, un servizio tecnico e di specifiche impareggiabile e un'assistenza commerciale regionale senza eguali. La nostra ampia gamma di rivestimenti e sistemi ad alte prestazioni, che include sistemi protettivi liquidi e in polvere, protezione antincendio e pavimentazioni resinose, è eccellente nel contrastare la corrosione e aiuta i clienti a ottenere una protezione delle risorse più intelligente e duratura nel tempo. Grazie a una distribuzione internazionale in rapida crescita, serviamo un'ampia gamma di mercati, che comprendono costruzione di ponti e autostrade, settore energetico, infrastrutture ad alto valore, produzione e trasformazione, settore marittimo, settore ferroviario, settore elettrico, impianti di gestione idrica e delle acque reflue.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

TROVA IL TUO CONTATTO LOCALE

11/26 PC0062/01