

---

## INFODATENBLATT

### VERDÜNNUNGEN UND GERÄTEREINIGUNG

---

#### Nutzen und Einsatz

Verdünnungen (Lösemittel) werden in der Lack- und Beschichtungsbranche in großem Umfang eingesetzt.

Zum einen werden damit Werkzeuge, Geräte etc. gereinigt, zum anderen aber auch Beschichtungsstoffe verdünnt. Obwohl es in aller Regel angestrebt wird, verarbeitungsfertiges Material zu liefern, ist die Verdünnung von Beschichtungsstoffen nicht immer zu vermeiden. Dafür können mehrere Umstände verantwortlich sein, vor allem:

- Unterschiedliche Verarbeitungsmethoden können unterschiedliche Viskositäten (Zähigkeiten = mehr oder weniger flüssiges Verhalten) erfordern, z. B. Handapplikation, Becherpistole, Airlessverarbeitung. Selbst unterschiedlich leistungsfähige Airlessgeräte können zu unterschiedlicher Verdünnungszugabe führen.
- Viskosität und Standfestigkeit von Beschichtungsstoffen sind stark temperaturabhängig – je niedriger die Temperatur, desto zäher das Material.

In solchen Fällen ermöglichen es Lösemittel, innerhalb bestimmter Grenzen Beschichtungsstoffe praxisgerecht auf die jeweiligen Bedingungen einzustellen. Die Verwendung der von Sika spezifizierten Verdünnungen und die Einhaltung der maximalen Zugabemenge stellen sicher, dass die Qualität des resultierenden Films weitestgehend gewahrt bleibt.

Lacken und Beschichtungen dürfen keine anderen und keinesfalls mehr an Verdünnung zugegeben werden, als vom Hersteller des Beschichtungsstoffs/Sherwin-Williams spezifiziert. Andernfalls resultieren nicht nur Verlust der Gewährleistung, sondern schwerwiegende qualitative Mängel bis hin zum völligen Versagen der Beschichtung.

Sika hat mehrere Verdünnungen/Lösemittelgemische (auch zur Gerätereinigung) im Portfolio, denn je spezifischer ein Lösemittel aufs Produkt abgestimmt ist, umso weniger davon wird benötigt, um denselben Verdünnungseffekt zu erzielen, und umso eher werden auch unerwünschte Nebenwirkungen minimiert.

**Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH**  
71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland  
Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180  
E-Mail: pm.de.info@sherwin.com · Internet: sherwin-williams/protective-eu-south-east-central

Sitz der Gesellschaft Vaihingen an der Enz · Geschäftsführer James Michael Donchess,  
Jeffrey James Miklich, Dave Wright, Thomas Kerkmann · HRB 784010 Stuttgart · USt.-ID-Nr.: DE348593765



Unsere Aufstellung soll Ihnen helfen, sofort und auf einen Blick die richtigen Verdünnungen und Gerätereinigungen produktspezifisch auszuwählen.

Sherwin-Williams Verdünnungen, die auch als Reiniger Verwendung finden, unterliegen der EU-Detergenzienverordnung EG/648/2004. Gemäß dieser Verordnung kann das Datenblatt für medizinisches Personal unter [SDS-DE@sherwin.com](mailto:SDS-DE@sherwin.com) angefordert werden.

---

**Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH**

71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland

Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180

E-Mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com) · Internet: [sherwin-williams/protective-eu-south-east-central](http://sherwin-williams/protective-eu-south-east-central)

Sitz der Gesellschaft Vaihingen an der Enz · Geschäftsführer James Michael Donchess,  
Jeffrey James Miklich, Dave Wright, Thomas Kerkmann · HRB 784010 Stuttgart · USt.-ID-Nr.: DE348593765

Produkte	Material- verdünnung	max. Zugabe- menge in Gew.-%	Gerätereinigung
<b>1-K Grundbeschichtungen</b>			
Zinc Clad® ZS	Thinner B	3	Thinner B
Zinc Clad® ZS, weldable	Thinner B	5	Thinner B
Corothane™ Zinc PUR	Thinner S	3	Thinner S
Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid	Thinner S	2	Thinner S
Kem Kromik™ 6630 Primer	Thinner B	3	Thinner B
Unitherm® 1705	Thinner S	5	Thinner S
Macropoxy® 1360	Thinner S	5	Cleaner 26
<b>1-K Deckbeschichtungen</b>			
Kem Kromik™ CorroTop	Thinner B	5	Thinner B
Kem Kromik™ 6630 High Solid	Thinner B	3	Thinner B
Kem Kromik™ 6630 M	Thinner B	5	Thinner B
Heat-Flex® Alutherm	Thinner S	5	Thinner S
Corothane™ PUR-1	Thinner S	3	Thinner S
Corothane™ PUR SW	Thinner S	5	Thinner S
Kem Kromik™ Steel Protect VHS Rapid	Thinner S	3	Cleaner 26
Inertol® I	Thinner B	3	Thinner B
Inertol® 49 Redbrown	Thinner B	4	Thinner B
Inertol® 49 W	Thinner B	5	Thinner B
Inertol® 49 W Thixo	Thinner B	5	Thinner B
<b>2-K Grundbeschichtungen</b>			
Zinc Clad® R	Thinner K	3	Cleaner 26
Zinc Clad® R Plus	Thinner K	3	Cleaner 26
Zinc Clad® R Rapid	Thinner K	3	Cleaner 26
Zinc Clad® R Rapid Plus	Thinner K	3	Cleaner 26
Macropoxy® EG Phosphate	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® EG Phosphate N	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® EG Phosphate Rapid	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® HM Primer Plus	Thinner EG	3	Cleaner 26
Acrolon® ZP Primer	Thinner EG	3	Thinner EG
Macropoxy® 2440 MF	Thinner E+B	3	Thinner E+B
Macropoxy® Primer HE N	Thinner EG	3 - 5	Cleaner 26
Macropoxy® 450 Rapid	Thinner EG	3	Cleaner 26
Macropoxy® 2305 Rapid	Thinner E+B	5	Cleaner 26
Zinc Clad® 2311 Rapid	Thinner E+B	5	Cleaner 26
Macropoxy® 400	Thinner No 2	5	Thinner No 9 or No 13
FIRETEX® C69	Thinner No 5	5	Thinner No 5

**Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH**

71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland

Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180

E-Mail: pm.de.info@sherwin.com · Internet: sherwin-williams/protective-eu-south-east-central

Sitz der Gesellschaft Vaihingen an der Enz · Geschäftsführer James Michael Donchess,  
Jeffrey James Miklich, Dave Wright, Thomas Kerkmann · HRB 784010 Stuttgart · USt.-ID-Nr.: DE348593765

Produkte	Material- verdünnung	max. Zugabe- menge in Gew.-%	Gerätereinigung
<b>2-K Deckbeschichtungen</b>			
Dura-Plate® 299 Airless	nicht verdünnen	0	Cleaner 26
Macropoxy® EG-1	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® EG-1 Plus	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® EG-1 Rapid	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	Thinner EG	5	Cleaner 26
Acrolon® EG-4	Thinner EG	5	Thinner EG
Acrolon® EG-5	Thinner EG	5	Thinner EG
Acrolon® EG-5 Clearcoat	Thinner EG	5	Thinner EG
Acrolon® EG-120	Thinner EG	5	Thinner EG
Macropoxy® EP Color	Thinner EG	5	Cleaner 26
Macropoxy® HM Mastic	nicht verdünnen	0	Cleaner 26
Acrolon® PUR Color Plus	Thinner EG	3	Thinner EG
Dura-Plate® SW-501	nicht verdünnen	0	Cleaner 26
Elastomastic® TFN	nicht verdünnen	0	Thinner EG/Cleaner 26
Elastomastic® Airless	nicht verdünnen	0	Thinner P/Cleaner 26
Dura-Plate® 146 DW	nicht verdünnen	0	Cleaner 26
Dura-Plate® 2107 HS	nicht verdünnen	0	Cleaner HS
Zinc Clad® 2204 VHS	Thinner E+B	5	Cleaner 26/Thinner E+B
Macropoxy® 2215 EG VHS	Thinner E+B	5	Cleaner 26
Acrolon® 2230 VHS	Thinner P	5	Thinner P
Macropoxy® 2315 EG Rapid	Thinner E+B	5	Thinner E+B
Acrolon® 2330	Thinner P	5	Thinner P
Macropoxy® 2706	Thinner E+B	2	Cleaner 26
Macropoxy® 2706 EG	Thinner E+B	2	Cleaner 26
Macropoxy® 2707	Thinner E+B	2 -5	Cleaner 26
Dura-Plate® 3326 EG-H	Thinner E+B	5	Cleaner 26
Macropoxy® Poxicolor	Thinner EG	3 -5	Cleaner 26
Dura-Plate® Poxicolor SW N	Thinner S	3	Cleaner 26
Macropoxy® 950 F	Thinner S	5	Cleaner 26
Acrolon® 7300	Thinner No 15	10	Thinner No 5
<b>Tank- und Rohrbeschichtungen</b>			
Dura-Plate® 138 A	nicht verdünnen	0	Cleaner 26
Flowliner™ 337-96 S	Thinner E+B	5	Thinner E+B
Dura-Plate® 2807 HS	nicht verdünnen	0	Cleaner HS
Dura-Plate® 2807 HS-A	nicht verdünnen	0	Cleaner HS

**Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH**

71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland

Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180

E-Mail: pm.de.info@sherwin.com · Internet: sherwin-williams/protective-eu-south-east-central

Sitz der Gesellschaft Vaihingen an der Enz · Geschäftsführer James Michael Donchess,  
Jeffrey James Miklich, Dave Wright, Thomas Kerkmann · HRB 784010 Stuttgart · USt.-ID-Nr.: DE348593765

Produkte	Material- verdünnung	max. Zugabe- menge in Gew.-%	Gerätereinigung
<b>Brandschutzsysteme</b>			
Pyroplast® Wood T	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Pyroplast® Wood Top T	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
Pyroplast® Wood P	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Pyroplast® Top WB	nicht verdünnen	0	Wasser
FIRETEX® Concrete WB	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
FIRETEX® Concrete WB-120	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Unitherm® Steel WB-60	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Unitherm® Steel WB-120	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Pyroplast® ST-100	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
Unitherm® Steel SB	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
Unitherm® Steel SB-60	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
Unitherm® Steel SB Exterior	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
FIRETEX® Platinum	nicht verdünnen	0	Thinner E+B
FIRETEX® Platinum-30	nicht verdünnen	0	Thinner E+B
FIRETEX® Platinum-120	nicht verdünnen	0	Thinner E+B
Unitherm® Repair SB	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
FIRETEX® Top WB	nicht verdünnen	0	Wasser
FIRETEX® Top SB	nicht verdünnen	0	Unitherm® Thinner
FIRETEX® FX2004	Thinner No 2	5	Thinner No 2
FIRETEX® FX2007	Thinner No 2	5	Thinner No 2
FIRETEX® FX5090	nicht verdünnen	0	warmes Wasser
FIRETEX® FX6002	nicht verdünnen	0	Thinner No 9
FIRETEX® FX6002 Reparaturset	nicht verdünnen	0	Thinner No 9
FIRETEX® FX6010	nicht verdünnen	0	Thinner No 9
FIRETEX® M89/02	nicht verdünnen	0	Thinner No 9
FIRETEX® M90/02	Thinner No 9	5	Thinner No 9
FIRETEX® M90/03	nicht verdünnen	0	Thinner No 2

**Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH**

71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland

Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180

E-Mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com) · Internet: [sherwin-williams/protective-eu-south-east-central](http://sherwin-williams/protective-eu-south-east-central)

Sitz der Gesellschaft Vaihingen an der Enz · Geschäftsführer James Michael Donchess,  
Jeffrey James Miklich, Dave Wright, Thomas Kerkmann · HRB 784010 Stuttgart · USt.-ID-Nr.: DE348593765

## WICHTIGE HINWEISE

### DATENBASIS

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

### GEFAHRENHINWEISE

Informationen zum sicheren Umgang mit chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

### RECHTSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Infodatenblatt, das von uns angefordert werden sollte, oder unter [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA) aktuell downge-loaded werden kann.

---

#### Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH

71665 Vaihingen an der Enz · Rieter Tal 1 · Deutschland

Telefon: +49 (0)7042 1090 · Telefax: +49 (0)7042 109180

E-Mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com) · Internet: [sherwin-williams.com/protective-eu-south-east-central](http://sherwin-williams.com/protective-eu-south-east-central)