Protective & Marine Coatings
PRODUKTDATENBLATT

COROTHANE™ PUR SW

1-KOMPONENTIGE, TEERFREIE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Überarbeitet 11/2026 Ausgabe 3

PRODUKTBESCHREIBUNG

Eine hoch abriebfeste, 1-komponentige, feuchtigkeitshärtende Polyurethan-Beschichtung.
Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

- Zähhart, robust
- Durch Wasser früh belastbar
- Verarbeitbar bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit

EMPFOHLENER ANWENDUNGBEREICH

Als widerstandsfähge Beschichtung für den Korrosionsschutz von Stahl an wasserberührten Flächen, z. B. Stahlwasserbau, chemische Industrie, Hafen und Schleusenanlagen usw.
Besonders geeignet für die Überholung alter Schwarzbeschichtungen (z. B. Steinkohleteerpechbeschichtungen, Teerepoxidharzbeschichtungen).

TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Feststoffanteil Volumen: 72 ± 2 % (ISO 3233-3)

Feststoffanteil Gewicht: 80 ± 2 %

VOC: 280 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).
279 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU.
199 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der “VOC Solvent Emissions Directive” (UK).

Farbton: Schwarz, Rotbraun, Hellgrau
Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
In der Freibewitterung neigt Corothane™ PUR SW zur Vergilbung und Kreidung.
Bei erhöhten Ansprüchen an die Farbton- und Kreidungsbeständigkeit wird eine Polyurethan-Deckbeschichtung, z.B. Acrolon® EG-4 oder Acrolon® EG-5, empfohlen.

Flammpunkt: 37 °C.

Gerätereinigung/ Verdünnung: Thinner S (zur Gerätereinigung)
Zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität kann max. 5 % Thinner S zugegeben werden.
Die Verdünnungszugabe kann sich auf die Standfestigkeit, die Trockenschichtdicke und die Lösemittelbilanz auswirken.

Achtung! Um eine ordnungsgemäße Aushärtung sicherzustellen, darf ausschließlich die empfohlene Verdünnung verwendet werden.
Falsche Verdünnung führt zu Aushärtungsstörungen.

Lieferform: Ein 1-komponentiger Beschichtungsstoff:
15 kg (10,7 Liter)
Die Angabe in Liter kann je nach Farbton und Dichte variieren.

Dichte: 1,4 kg/l (kann je nach Farbton variieren).

Lagerfähigkeit: 6 Monate ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden.

Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:
Airless-Spritzen, Streichen, Rollen

Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

	Standard	Standfestigkeit
Trockenschichtdicke	200 µm	400 µm
Nassschichtdicke	278 µm	556 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,389 kg/m² 0,278 l/m²	
Theoretische Ergiebigkeit*	2,57 m²/kg 3,60 m²/l	

* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.
Abgesehen von kleinen Flächen sollte die Trockenschichtdicke von Corothane™ PUR SW 400 µm pro Schicht nicht überschreiten.

Dieses Datenblatt unterliegt ausdrücklich dem Haftungsausschluss, welcher unter folgender Seite zu finden ist http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings
PRODUKTDATENBLATT

COROTHANE™ PUR SW

1-KOMPONENTIGE, TEERFREIE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Überarbeitet 11/2026 Ausgabe 3

DURCHSCHNITTLICHE TROCKNUNGSZEITEN

Für 200 µm Trockenschichtdicke

	+ 20 °C
Grifffest	4 Stunden
Überarbeitbar	4 Stunden

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 6 Monate. Vor der weiteren Überarbeitung müssen alle möglichen Verunreinigungen entfernt werden. Bei längeren Wartezeiten sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Schlusstrockenzeit: 1 Woche, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

PRÜFZEUGNISSE & ZULASSUNGEN

- Geprüft und gelistet von der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW).
- Geprüft nach Norsok M-501, Rev. 6, System Nr. 1.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit Cleaner Wash.

Stahloberflächen: Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Altbeschichtungen:
Bei gut haftenden Altbeschichtungen genügt i.d.R. sorgfältiges Reinigen. Sofern notwendig, kann die Haftfestigkeit des Überholungsanstriches durch Sweep-Strahlen der Altbeschichtung verbessert werden. Lose Teile sind zu entfernen, Schadstellen müssen bei nachfolgender Unterwasser-, Kondens- und Spritzwasserbelastung im Vorbereitungsgrad PSa 2½ entrostet werden. Bei späterer Freibewitterung genügt als Oberflächenvorbereitung der Vorbereitungsgrad PSt 3. Das vorherige Anlegen von Musterflächen ist empfehlenswert.

MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich maschinell aufrühren.
Angebrochene Gebinde müssen innerhalb eines Tages verarbeitet werden.
Beim Aufrühren der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschließende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über 0 °C liegen und mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.
Die Materialtemperatur muss über + 5 °C liegen.
Die relative Luftfeuchtigkeit muss mindestens bei 30 % und unter 98 % liegen.

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Nachfolgend einige Empfehlungen. Um die richtigen Verarbeitungseigenschaften zu erzielen, können Änderungen des Drucks und der Düsengröße erforderlich sein. Vor der Verwendung sind die Verarbeitungsgeräte mit der entsprechenden Verdünnung zu spülen. Eine Verdünnungszugabe muss mit den geltenden VOC-Vorschriften übereinstimmen und die bestehenden Umwelt- und Anwendungsbedingungen berücksichtigen.

Airless-Spritzen
Gerät: Leistungsfähige Airless Pumpe
Düsengröße: 0,43 – 0,69 mm (0,017 – 0,027 inch)
Spritzwinkel: 50° - 80°
Spritzdruck: min. 180 bar (2600 psi)
Spritzschlauch: Ø ⅜ inch (10 mm)

Die Angaben zum Airless-Spritzverfahren dienen als Anhaltspunkte.
Weitere Informationen wie Länge und Durchmesser des Materialschlauchs, Materialtemperatur, Bauteilgeometrie und Bauteilgröße wirken sich auf die Düsengröße und den Spritzdruck aus. Es sollte der geringste Spritzdruck gewählt werden, bei dem noch eine gute Zerstäubung gewährleistet ist.
Aufgrund ständig variierender Bedingungen bei der Verarbeitung ist der Verarbeiter für eine optimale Geräteeinstellung verantwortlich.
Im Zweifelsfall sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Streichen und Rollen
Geeignet zum Streichen und Rollen. Ggf. ist mehr als ein Arbeitsgang notwendig, um die gleiche Trockenschichtdicke zu erreichen wie mit einer einzigen Spritzschicht.

Dieses Datenblatt unterliegt ausdrücklich dem Haftungsausschluss, welcher unter folgender Seite zu finden ist http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings
PRODUKTDATENBLATT

COROTHANE™ PUR SW

1-KOMPONENTIGE, TEERFREIE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Überarbeitet 11/2026 Ausgabe 3

EMPFOHLENE SYSTEME

Stahl
1 x Corothane™ Zinc PUR
2-3 x Corothane™ PUR SW

Überholungsbeschichtungen auf Stahlflächen
Ausflecken mit
1 x Corothane™ PUR-1
1-2 x Corothane™ PUR SW

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

Chemische Beständigkeit:
Beständig gegen Süß-, Brack- und Salzwasser, neutrale Salze, Mineral- und Heizöle, fette
Öle, Waschmittel usw.

Temperatur Beständigkeit:
Trockene Hitze bis ca. + 100 °C
Bei höheren Temperaturen bitten wir um Rücksprache mit dem Sherwin-Williams Kundenservice.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwendet - diese finden Sie unter: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA finden.

Dieses Datenblatt unterliegt ausdrücklich dem Haftungsausschluss, welcher unter folgender Seite zu finden ist http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer