



# ELASTOMASTIC™ AIRLESS

## LÖSEMITTELFREIER POLYURETHAN-FLÜSSIGKUNSTSTOFF

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein lösemittelfreier, dickschichtiger, 2-komponentiger Polyurethan-Flüssigkunststoff zur Herstellung zähelastischer und mechanisch hoch beständiger Beschichtungen auf Stahl.

Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

- Sehr guter Korrosionsschutz
- Mechanisch widerstandsfähig, abrieb-, stoß- und schlagfest
- Früh belastbar durch kurze Aushärtungszeit
- Einschotterbar nach 24 Stunden
- Hervorragende Haftung auf Stahl

### EMPFOHLENER ANWENDBEREICH

Als hochwertiger Beschichtungsstoff zum Schutz z.B. von Eisenbahnbrücken, Schrammborden und Schottertrognenflächen.

Zur Herstellung von dickschichtigem, verschleißfestem, mechanisch hoch beständigem und zugleich chemisch belastbarem Korrosionsschutz mit kurzer Aushärtung, früher Belastbarkeit und schneller Inbetriebnahme.

### TECHNISCHE PRODUKTDATEN

<b>Feststoffanteil</b>	100 ± 2 % (ISO 3233-3)
<b>Volumen:</b>	
<b>Feststoffanteil</b>	100 ± 2 %
<b>Gewicht:</b>	
<b>VOC:</b>	0 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04). 0 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU. 0 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der "VOC Solvent Emissions Directive" (UK).
<b>Farbton:</b>	Staubgrau ca. RAL 7037.
<b>Flammpunkt:</b>	Komponente A: > 101 °C, Komponente B: 217 °C.
<b>Gerätereinigung/ Verdünnung:</b>	Cleaner 26 oder Thinner P (zur Gerätereinigung) Werkzeuge und Geräte nach der Benutzung sofort mit Cleaner 26 oder Thinner P reinigen. Elastomastic™ Airless darf nicht verdünnt werden.
<b>Lieferform:</b>	Ein 2-komponentiger Beschichtungsstoff in separaten Gebinden, der vor Gebrauch gemischt wird: 20 kg (16,6 Liter) Einheit in Mischung Die Angabe in Liter kann je nach Farbton und Dichte variieren.
<b>Mischverhältnis:</b>	Gewichtsteile: 100 : 40 Volumenteile: 2,5 : 1
<b>Dichte:</b>	1,2 kg/l (kann je nach Farbton variieren)
<b>Lagerfähigkeit:</b>	18 Monate ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden. Die Produkte sind sehr feuchtigkeitsempfindlich und müssen vor Einwirkung von Regen und Feuchtigkeit geschützt werden.

#### Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:

Airless-Spritzen, Streichen, Rollen

#### Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

	Standard		Standfestigkeit
	1000 µm	4000 µm	
Trockenschichtdicke	1000 µm	4000 µm	1000 µm
Nassschichtdicke	1000 µm	4000 µm	1000 µm
Theoretischer Verbrauch*	1,200 kg/m <sup>2</sup> 1,000 l/m <sup>2</sup>	4,800 kg/m <sup>2</sup> 4,000 l/m <sup>2</sup>	
Theoretische Ergiebigkeit*	0,83 m <sup>2</sup> /kg 1,00 m <sup>2</sup> /l	0,21 m <sup>2</sup> /kg 0,25 m <sup>2</sup> /l	

\* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.

#### Verarbeitungszeit:

+ 20 °C	+ 30 °C
25 Minuten	10 Minuten

Die Verarbeitungszeit wird durch Temperatur und Ansatzmenge beeinflusst.



# ELASTOMASTIC™ AIRLESS

## LÖSEMITTELFREIER POLYURETHAN-FLÜSSIGKUNSTSTOFF

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

Für 1000 µm Trockenschichtdicke:

	+ 5 °C	+ 15 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Begehrbar	24 Stunden	12 Stunden	8 Stunden	6 Stunden
Staubtrocken	10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden	2 Stunden
Mechanisch belastbar	60 Stunden	36 Stunden	24 Stunden	12 Stunden

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen (bei + 20 °C).

Zwischen Macropoxy® HM Primer Plus und Elastomastic™ Airless:

Min. 1 Tag

Max. 1 Monat

Bei längerer Wartezeit nochmals mit 1 x Macropoxy® HM Primer Plus grundieren.

Zwischen 1. Schicht und 2. Schicht Elastomastic™ Airless:

Max. 2 Tage

Bei Überschreitung der zulässigen Überarbeitungszeit ist die Oberfläche vor der Beschichtung durch Sweep-Strahlen oder Schleifen gründlich anzurauen und anschließend zu entstauben.

Schlusstrockenzeit: 1 Wochen bei + 20 °C, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Einschotterbar nach 24 Stunden.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

### PRÜFZEUGNISSE & ZULASSUNGEN

- Zugelassen und überwacht nach dem Deutsche Bahn Standard DBS 918084 (Blatt 84) als Beschichtung von genieteten und geschweißten Stahlbrücken mit Schotterbett (Schottertröge). Eine Ausführungsanweisung liegt vor.
- Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften nach DIN 51130. Ein Prüfbericht für die Klasse der Rutschhemmung R 13 liegt vor.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

**Stahloberflächen:** Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4). Mittlere Rautiefe Rz ≥ 50 µm, Rauheitsgrad mittel (G) nach ISO 8503-2.

Für Schottertröge nach DBS 918084 (Blatt 84) wird der Rauheitsgrad „grob (G)“ gefordert.

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren (zunächst mit geringer Drehzahl, dann steigern auf maximal 300 U/min). Anschließend Komponente B vorsichtig zugeben und beide Komponenten sorgfältig vermischen, auch im Boden- und Wandbereich des Gebindes. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Wir empfehlen, das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umzufüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchzumischen, um Mischfehler zu vermeiden. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschießende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über 0 °C liegen und mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Die Materialtemperatur muss bei Spritzapplikation über + 25 °C liegen und bei Applikation mit Pinsel oder Rolle über + 10 °C liegen

Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 85 % liegen.



# ELASTOMASTIC™ AIRLESS

## LÖSEMITTELFREIER POLYURETHAN-FLÜSSIGKUNSTSTOFF

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### VERARBEITUNGSVERFAHREN

Nachfolgend einige Empfehlungen. Um die richtigen Verarbeitungseigenschaften zu erzielen, können Änderungen des Drucks und der Düsengröße erforderlich sein. Vor der Verwendung sind die Verarbeitungsgeräte mit der entsprechenden Verdünnung zu spülen.

#### Airless-Spritzen

Gerät: Leistungsfähige Airless Pumpe (Druckübersetzung > 65 : 1)

Düsengröße: 0,48 – 0,69 mm (0,019 – 0,027 inch)

Spritzwinkel: 40° - 80°

Spritzdruck: min. 200 bar (2900 psi)

Spritzschlauch: Ø 3/8 inch (10 mm), max. 20 m

+ 2 m mit reduziertem Ø 1/4 inch (6 mm)

Bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir die Isolierung des Spritzschlauches sowie den Einsatz eines Durchlauferhitzers, besonders bei Verwendung längerer Spritzschläuche.

Die Einzelkomponenten sollten mind. bei + 20 °C gelagert werden. Die Applikation erfolgt in einem Arbeitsgang im mehrmaligen Auftrag nass in nass zur Erzielung der Sollschichtdicke. Sollschichtdicke zwischen 1 mm und 5 mm, je nach Anforderung.

Die Angaben zum Airless-Spritzverfahren dienen als Anhaltspunkte.

Weitere Informationen wie Länge und Durchmesser des Materialschlauchs, Materialtemperatur, Bauteilgeometrie und Bauteilgröße wirken sich auf die Düsengröße und den Spritzdruck aus. Es sollte der geringste Spritzdruck gewählt werden, bei dem noch eine gute Zerstäubung gewährleistet ist.

Aufgrund ständig variierender Bedingungen bei der Verarbeitung ist der Verarbeiter für eine optimale Geräteeinstellung verantwortlich.

Im Zweifelsfall sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

#### Streichen und Rollen

Nur für die Ausbesserung von Kleinflächen und zum Vorstreichen von Kanten geeignet

#### Ausbesserung

Kleinere Fehlstellen, z.B. Minderschichtdicken, Poren, mechanische Beschädigungen, können innerhalb von 2 Tagen mit Elastomastic™ Airless nachgearbeitet werden. Bei Überschreitung der zulässigen Überarbeitungszeit ist die Oberfläche vor der Beschichtung durch Sweep-Strahlen oder Schleifen gründlich anzurauen und anschließend zu entstauben.

Als Reparaturmasse für senkrechte und waagerechte Flächen kann Elastomastic™ Airless durch Zugabe von 2 - 4 % Stellmittel T (in Abhängigkeit von der Temperatur) gespachtelt werden. Die Verarbeitungszeit der Reparaturmasse liegt bei ca. 45 min (1,5 kg Ansatz bei + 20 °C).

### EMPFOHLENE SYSTEME

#### Stahl

1 x Macropoxy® HM Primer Plus (optional)

1 - 2 x Elastomastic™ Airless

#### Rutschhemmender Belag

1 x Macropoxy® HM Primer Plus (optional)

1 - 2 x Elastomastic™ Airless (2 - 3 mm) Abstreuung im Überschuss mit Quarzsand 0,7 - 1,2 mm

Klasse der Rutschhemmung: R 13, Klasse des Verdrängungsraums: V 10

#### Systemaufbau nach DBS 918084 (Schottertrog nach Blatt 84 auf Stahl)

Optional 1 x Macropoxy® HM Primer Plus, Sollsichtdicke 80 µm

Waagerechte Flächen: Sollsichtdicke 4 mm

Aufspritzen bzw. aufspachteln von 4 mm Elastomastic™ Airless,

Verbrauch ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke.

Senkrechte Flächen: Sollsichtdicke 2 mm

Aufspritzen bzw. aufspachteln von Elastomastic™ Airless in 2

Arbeitsgängen mit je 1 mm unter Zugabe von 2-3 Gew.-% Stellmittel T,

Verbrauch ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup> pro mm Schichtdicke.

### ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

#### Chemische Beständigkeit:

Beständig gegen Wasser, Meerwasser, Abwasser, verdünnte anorganische Säuren und Laugen, Salze, Waschmittel, Fette, Öle und kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.

#### Temperatur Beständigkeit:

Trockene Hitze bis ca. + 100 °C, kurzzeitig bis + 200 °C.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.



**Protective & Marine Coatings**  
PRODUKTDATENBLATT

# ELASTOMASTIC™ AIRLESS

## LÖSEMITTELFREIER POLYURETHAN-FLÜSSIGKUNSTSTOFF

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwenden - diese finden Sie unter: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA) finden.