



KEM-KROMIK™ CORROTOP (EG)

1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein lackartiger, leicht verarbeitbarer, 1-komponentiger Beschichtungsstoff mit glatter, seidenglänzender bis glänzender Oberfläche.

- Schnelltrocknend
- Verblockungsfest
- Hervorragende Haftung auch auf Hart-PVC, Holz, Altanstrichen, grundiertem Zink und Aluminium

EMPFOHLENER ANWENDUNGSBEREICH

Als Korrosionsschutzbeschichtung und für die farbliche Gestaltung von Konstruktionen aus Stahl oder grundiertem feuerverzinktem Stahl, wie z.B. Hallenkonstruktionen, Maschinenteile, Wand und Deckenverkleidungen, Türen, Geländer, im Innen- und Außenbereich.

TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Feststoffanteil Volumen:	50 ± 2 % (EG), ~56 ± 2 % (RAL) (ISO 3233-3)
Feststoffanteil Gewicht:	69 ± 2 % (EG), ~73 ± 2 % (RAL)
VOC:	351 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04). 357 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU. 274 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der "VOC Solvent Emissions Directive" (UK).
Farbton:	RAL- und DB-Farbtöne. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
Flammpunkt:	34 °C
Gerätereinigung/ Verdünnung:	Thinner B (zur Gerätereinigung) Zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität kann max. 3 % Thinner B zugegeben werden. Die Verdünnungszugabe kann sich auf die Standfestigkeit, die Trockenschichtdicke und die Lösemittelbilanz auswirken.
Lieferform:	Ein 1-komponentiger Beschichtungsstoff: 12,5 kg (9,6 Liter) Die Angabe in Liter kann je nach Farbton und Dichte variieren.
Dichte:	1,3 kg/l (kann je nach Farbton variieren)
Lagerfähigkeit:	1 Jahr ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden.

Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:
Airless-Spritzen, konventionelles Hochdruckspritzen, Streichen, Rollen

Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

RAL Farbtöne	Standard	Standfestigkeit
Trockenschichtdicke	60 µm	120 µm
Nassschichtdicke	107 µm	214 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,139 kg/m ² 0,107 l/m ²	
Theoretische Ergiebigkeit*	7,18 m ² /kg 9,33 m ² /l	

EG Farbtöne	Standard	Standfestigkeit
Trockenschichtdicke	60 µm	120 µm
Nassschichtdicke	120 µm	240 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,156 kg/m ² 0,120 l/m ²	
Theoretische Ergiebigkeit*	6,41 m ² /kg 8,33 m ² /l	

* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.

Abgesehen von kleinen Flächen sollte die Trockenschichtdicke von Kem Kromik™ CorroTop 120 µm pro Schicht nicht überschreiten.



KEM-KROMIK™ CORROTOP (EG)

1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

Für 80 µm Trockenschichtdicke:

	+ 5 °C	+ 23 °C
Trockengrad 6*	21 Stunden	10 Stunden
Überarbeitbar	24 Stunden	12 Stunden

*ISO 9117

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 6 Monate. Vor der weiteren Überarbeitung müssen alle möglichen Verunreinigungen entfernt werden. Bei längeren Wartezeiten sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Schlusstrockenzeit: 1 Woche, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit Cleaner Wash.

Stahlflächen: Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Feuerverzinkte Oberflächen, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC: Die Oberflächen sind durch Entfetten vorzubereiten.

Alte Beschichtungen: Bei gut haftenden Beschichtungssystemen ist eine sorgfältige Reinigung ausreichend. Lose Partikel sind zu entfernen, beschädigte Stellen sind mindestens gemäß PSa 2½, PMa oder PSt 2 zu entrostern und mit Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid zu grundieren.

MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich maschinell aufrühren.

Beim Aufrühren der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschießende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über + 5 °C liegen und mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein.

Die Materialtemperatur muss über + 5 °C liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 85 % liegen.

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Nachfolgend einige Empfehlungen. Um die richtigen Verarbeitungseigenschaften zu erzielen, können Änderungen des Drucks und der Düsendgröße erforderlich sein. Vor der Verwendung sind die Verarbeitungsgeräte mit der entsprechenden Verdünnung zu spülen. Eine Verdünnungszugabe muss mit den geltenden VOC-Vorschriften übereinstimmen und die bestehenden Umwelt- und Anwendungsbedingungen berücksichtigen.

Airless-Spritzen

Düsendgröße: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)

Spritzwinkel: 40° - 80°

Spritzdruck: min. 180 bar (2600 psi)

Die Angaben zum Airless-Spritzverfahren dienen als Anhaltspunkte.

Weitere Informationen wie Länge und Durchmesser des Materialschlauchs, Materialtemperatur, Bauteilgeometrie und Bauteilgröße wirken sich auf die Düsendgröße und den Spritzdruck aus. Es sollte der geringste Spritzdruck gewählt werden, bei dem noch eine gute Zerstäubung gewährleistet ist.

Aufgrund ständig variierender Bedingungen bei der Verarbeitung ist der Verarbeiter für eine optimale Geräteeinstellung verantwortlich.

Im Zweifelsfall sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Hochdruck-Spritzverfahren

Zerstäubeluftdruck: 3 - 5 bar (43 - 72 psi)

Düsendgröße: 1,5 – 2,0 mm (0,06 – 0,08 inch)

Streichen und Rollen

Geeignet zum Streichen und Rollen.



KEM-KROMIK™ CORROTOP (EG)

1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

EMPFOHLENE SYSTEME

Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 ½
1-2 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG
oder
1 x Kem-Kromik™ Aktivprimer Rapid bzw. Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid
1 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG

Handentrosteter Stahl
2 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG

Aluminium, Kupfer und feuerverzinkte Flächen
1 x Kem-Kromik™ 6630 High Solid oder Kem-Kromik™ Aktivprimer Rapid*

1-2 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG

* Bei Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid muss die Feuerverzinkung durch sweepstrahlen vorbereitet werden

Altanstriche, Hart-PVC und Holz
2 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG

Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen
Ausflecken mit Kem Kromik™ CorroTop / CorroTop EG oder Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid

1-2 x Kem-Kromik™ CorroTop / CorroTop EG

Um die Haftfestigkeit zu überprüfen, ist eine Musterfläche empfehlenswert.

Kem Kromik™ CorroTop und Kem Kromik™ CorroTop EG sind auch mit anderen 1-komponentigen Kunstharzbeschichtungen überarbeitbar.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

Für Unterwasser- bzw. dauerhafte Kondenswasserbelastung ist das Produkt nicht geeignet. Um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen kann bei hellen und brillanten Farbtönen ein 2. Arbeitsgang notwendig werden. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen.

Temperatur Beständigkeit:

Trockene Hitze bis ca. + 100 °C

Bei höheren Temperaturen bitten wir um Rücksprache mit dem Sherwin-Williams Kundenservice.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwenden - diese finden Sie unter: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA finden.