



# KEM-KROMIK™ STEEL PROTECT VHS RAPID

## LÖSEMITTELARME, 1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Eine vielseitig verwendbare Grund- und Deckbeschichtung auf Stahl.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

- Sehr schnelle An- und Durchtrocknung, auch bei tiefen Temperaturen
- Einschichtig anwendbar mit Schichtdicken von 80 µm bis 160 µm Trockenschichtdicke
- Wirtschaftlich durch hohen Festkörpergehalt

### EMPFOHLENER ANWENDUNGSBEREICH

Als farbiger, schnelltrocknender Korrosionsschutz mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten für Stahlkonstruktionen.

Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung.

### TECHNISCHE PRODUKTDATEN

<b>Feststoffanteil Volumen:</b>	65 ± 2 % (ISO 3233-3)
<b>Feststoffanteil Gewicht:</b>	81 ± 2 %
<b>VOC:</b>	295 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04). 336 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU. 217 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der "VOC Solvent Emissions Directive" (UK).
<b>Farbton:</b>	RAL-Farbtöne. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
<b>Flammpunkt:</b>	37 °C
<b>Gerätereinigung/ Verdünnung:</b>	Cleaner 26 (zur Gerätereinigung) Zur Korrektur der Verarbeitungviskosität kann max. 3 % Thinner S zugegeben werden. Die Verdünnungszugabe kann sich auf die Standfestigkeit, die Trockenschichtdicke und die Lösemittelbilanz auswirken.
<b>Lieferform:</b>	Ein 1-komponentiger Beschichtungsstoff: 250 kg (161,3 Liter) und 30 kg (19,3 Liter) Die Angabe in Liter kann je nach Farbton und Dichte variieren.
<b>Dichte:</b>	1,55 kg/l (kann je nach Farbton variieren).
<b>Lagerfähigkeit:</b>	2 Jahre ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden.

#### Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:

Airless-Spritzen, konventionelles Hochdruckspritzen, Streichen, Rollen

#### Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

	Standard		Standfestigkeit
Trockenschichtdicke	80 µm	160 µm	320 µm
Nassschichtdicke	123 µm	246 µm	492 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,191 kg/m <sup>2</sup> 0,123 l/m <sup>2</sup>	0,382 kg/m <sup>2</sup> 0,246 l/m <sup>2</sup>	
Theoretische Ergiebigkeit*	5,24 m <sup>2</sup> /kg 8,13 m <sup>2</sup> /l	2,62 m <sup>2</sup> /kg 4,06 m <sup>2</sup> /l	

\* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.



# KEM-KROMIK™ STEEL PROTECT VHS RAPID

## LÖSEMITTELARME, 1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

#### Für 80 µm Trockenschichtdicke:

	+ 5 °C	+ 20 °C	+ 40 °C	+ 80 °C
Trockengrad 1*	80 Minuten	40 Minuten	15 Minuten	5 Minuten
Trockengrad 6*	8 Stunden	4 Stunden	1,5 Stunden	45 Minuten
Überarbeitbar	8 Stunden	4 Stunden	1,5 Stunden	45 Minuten

#### Für 160 µm Trockenschichtdicke

	+ 5 °C	+ 20 °C	+ 40 °C	+ 80 °C
Trockengrad 1*	160 Minuten	80 Minuten	30 Minuten	10 Minuten
Trockengrad 6*	12 Stunden	5 Stunden	3 Stunden	1,5 Stunden
Überarbeitbar	12 Stunden	5 Stunden	3 Stunden	1,5 Stunden

\*ISO 9117

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 6 Monate. Vor der weiteren Überarbeitung müssen alle möglichen Verunreinigungen entfernt werden. Bei längeren Wartezeiten sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Schlussrockenzeit: 1-2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit Cleaner Wash.

**Stahloberflächen:** Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

### MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich maschinell aufrühren.  
Beim Aufrühren der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschießende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über + 5 °C liegen und mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein.

Die Materialtemperatur muss über + 5 °C liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 85 % liegen.

### VERARBEITUNGSVERFAHREN

Nachfolgend einige Empfehlungen. Um die richtigen Verarbeitungseigenschaften zu erzielen, können Änderungen des Drucks und der Düsendgröße erforderlich sein. Vor der Verwendung sind die Verarbeitungsgeräte mit der entsprechenden Verdünnung zu spülen. Eine Verdünnungszugabe muss mit den geltenden VOC-Vorschriften übereinstimmen und die bestehenden Umwelt- und Anwendungsbedingungen berücksichtigen.

#### Airless-Spritzen

Düsengröße: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)

Spritzwinkel: 40° - 80°

Spritzdruck: min. 180 bar (2600 psi)

Die Angaben zum Airless-Spritzverfahren dienen als Anhaltspunkte.

Weitere Informationen wie Länge und Durchmesser des Materialschlauchs, Materialtemperatur, Bauteilgeometrie und Bauteilgröße wirken sich auf die Düsendgröße und den Spritzdruck aus. Es sollte der geringste Spritzdruck gewählt werden, bei dem noch eine gute Zerstäubung gewährleistet ist.

Aufgrund ständig variierender Bedingungen bei der Verarbeitung ist der Verarbeiter für eine optimale Geräteeinstellung verantwortlich.

Im Zweifelsfall sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

#### Hochdruck-Spritzverfahren

Zerstäuberluftdruck: 3 - 5 bar (43 - 72 psi)

Düsengröße: 1,5 – 2,0 mm (0,06 – 0,08 inch)

#### Streichen und Rollen

Geeignet zum Streichen und Rollen.



# KEM-KROMIK™ STEEL PROTECT VHS RAPID

## LÖSEMITTELARME, 1-KOMPONENTIGE KUNSTHARZ-DECKBESCHICHTUNG

Überarbeitet 07/2023 Ausgabe 1

### EMPFOHLENE SYSTEME

#### Stahl

Bei atmosphärischer Belastung:

1-2 x Kem Kromik™ Steel Protect VHS Rapid

Mit 1-komponentigen Kunstharzbeschichtungen wie Kem Kromik™ 6630 High Solid oder Kem Kromik™ CorroTop überarbeitbar.

### ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

Für Unterwasser- bzw. dauerhafte Kondenswasserbelastung ist das Produkt nicht geeignet.

#### Chemische Beständigkeit:

Beständig gegen Witterungseinflüsse.

#### Temperatur Beständigkeit:

Trockene Hitze bis ca. + 100 °C

Bei höheren Temperaturen bitten wir um Rücksprache mit dem Sherwin-Williams Kundenservice.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

### GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwenden - diese finden Sie unter: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA) finden.